

Mode d'emploi original – AREBOS Défonceuse

# AREBOS

## Défonceuse

AR-HE-OB-1250



Suivez bien toutes les mesures de sécurité contenues dans ce mode d'emploi afin de vous assurer une utilisation en toute sécurité.



Merci de votre confiance en AREBOS.

# Table de matières

<b>1. Consignes de sécurité .....</b>	<b>4</b>
1.1 Explication des symboles .....	4
1.2 Consignes de sécurité générales .....	4
1.2.1 Sécurité de la zone de travail .....	4
1.2.2 Sécurité électrique .....	4
1.2.3 Sécurité des personnes .....	5
1.2.4 Utilisation et entretien de l'outil .....	5
1.2.5 Service.....	6
1.3 Consignes de sécurité pour les défonceuses .....	6
1.4 Risques résiduels .....	7
<b>2. Caractéristiques techniques.....</b>	<b>7</b>
<b>3. Vue éclatée.....</b>	<b>8</b>
<b>4. Mise en service .....</b>	<b>10</b>
4.1 Montage de la tubulure d'aspiration .....	10
4.2 Montage du recouvrement de protection .....	10
4.3 Montage de la butée parallèle .....	10
4.4 Montage de la pointe du compas .....	10
4.5 Montage de la douille de guidage.....	11
4.6 Montage/démontage de l'outil à fraiser.....	11
<b>5. Commande .....</b>	<b>11</b>
5.1 Interrupteur marche/arrêt .....	12
5.2 Régulation de vitesse de rotation .....	12
5.3 Réglage de la profondeur de fraisage .....	12
5.4 Fraises.....	13
5.5 Fraisage par niveaux .....	13
5.6 Fraisage mains libres .....	13
5.7 Profiler et affleurer .....	13

<b>6. Nettoyage et entretien .....</b>	<b>14</b>
6.1 Nettoyage .....	14
6.2 Maintenance.....	14
6.3 Service clientèle.....	14
6.4 Stockage .....	14
<b>7. Indications de recyclage.....</b>	<b>15</b>
7.1 Recyclage et emballage .....	15
7.2 Recyclage des anciens appareils .....	15
7.3 Signification du symbole « poubelle » .....	15

Merci d'avoir acheté notre produit. Veuillez lire le mode d'emploi avec attention avant d'utiliser le produit pour la première fois. Si vous devez céder ce produit à un tiers, joignez-y le mode d'emploi.

## 1. Consignes de sécurité

### 1.1 Explication des symboles



Ce produit **ne doit pas** être jeté avec les ordures ménagères !



Le marquage CE signifie que le produit répond aux dispositions de droit européenne, le commerce est autorisé au sein de la Communauté européenne.



Boîtier à double isolation (classe de protection II) !

### 1.2 Consignes de sécurité générales

- Respectez les consignes de sécurité en utilisant la machine.
- L'appareil est approprié pour le fraisage des rainures, bords, profils et pour le fraisage par copiage de la surface des pièces en bois, plastique, matériaux de construction léger.
- Chaque utilisation différente, qui n'est pas conforme aux indications du mode d'emploi, peut occasionner des dégâts à l'appareil ou devenir un danger sérieux pour l'utilisateur.
- **Avertissement !** Lisez tous les consignes de sécurité et instructions. Des défauts concernant le respect des consignes peuvent occasionner un choc électrique, incendie et/ou des blessures graves.

#### 1.2.1 Sécurité de la zone de travail

- **Maintenez la zone de travail propre et bien éclairé.** Le désordre ou les zones de travail non éclairées peuvent occasionner des accidents.
- **Ne travaillez pas avec l'outil électrique dans un environnement explosif où se trouvent des liquides inflammables, gaz ou poussières.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les vapeurs.
- **Tenez des enfants et des autres personnes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil électrique.** En cas de l'inattention ou distraction vous pouvez perdre le contrôle de l'appareil.

#### 1.2.2 Sécurité électrique

- **La fiche de connexion de l'outil électrique doit correspondre à la prise de courant. La fiche ne doit pas être modifiée. Utilisez la fiche avec les outils électriques mises à la terre.** Les fiches inchangées et les prises correspondantes réduisent le risque d'un choc électrique.
- **Évitez le contact de corps avec les surfaces mises à la terre comme des tubes, chauffages, cuisinières et réfrigérateurs.** Il y a un risque augmenté d'un choc électrique si votre corps est

mis à la terre.

- **Tenez les outils électriques à l'écart de la pluie ou l'humidité.** La pénétration de l'eau dans un outil électrique augmente le risque d'un choc électrique.
- **N'utilisez pas le câble hors de son but pour porter l'outil électrique, accrocher-le ou débrancher la fiche de la prise de courant. Tenez le câble à l'écart de chaleur, d'huile, de bords tranchants ou des pièces d'appareils mobiles.** Des câbles endommagés ou enroulés augmentent le risque d'un choc électrique.
- **Si vous travaillez en dehors avec un outil électrique, n'utilisez que des rallonges qui sont appropriées pour l'extérieur.** L'utilisation d'une rallonge appropriée pour l'extérieur réduit le risque d'un choc électrique.
- **Si l'utilisation de l'outil électrique dans l'environnement humide n'est pas évitable, utilisez des disjoncteurs à courant de défaut.** L'utilisation d'un disjoncteur à courant de défaut réduit le risque d'un choc électrique.
- **Si la conduite de raccordement de l'outil électrique est endommagée, elle doit être remplacée par une conduite de raccordement conçue spécialement qui est disponible par le service client.**

### 1.2.3 Sécurité des personnes

- **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.
- **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures de personnes.
- **Eviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.
- **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.
- **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.

### 1.2.4 Utilisation et entretien de l'outil

- **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et inversement.** Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.
- **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des**

**personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.**  
Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.

- **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.
- **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

### 1.2.5 Service

- **Ne faites que réparer votre outil électrique de personnel qualifié et avec des pièces de rechange originales.** En faisant cela il est assuré que la sécurité des outils électriques est maintenue.

### 1.3 Consignes de sécurité pour les défonceuses

- **Avertissement !** Le fraisage peut produire des poussières nocives (p. ex. des matériaux comme les couleurs du plomb, les matériaux contenant de l'amiante ou quelques types de bois) qui peuvent être un danger pour l'utilisateur ou des personnes se trouvant en proximité. Occupez-vous d'une bonne ventilation de votre espace de travail. Portez toujours des lunettes de protection, des gants de sécurité et une protection respiratoire. Branchez une aspiration des poussières.
- **Tenez l'outil électrique aux surfaces de poignée isolées, car la défonceuse peut toucher son propre câble électrique.** Le contact avec un fil sous tension peut aussi mettre des pièces métalliques de l'appareil sous tension et occasionner un choc électrique.
- **Fixez et sécurisez la pièce par une virole ou d'une autre manière à un support solide.** Si vous ne tenez que la pièce avec une main ou contre votre corps, elle reste instable et ça peut occasionner une perte de contrôle.
- **La vitesse de rotation fiable de l'outil doit être aussi élevée comme la vitesse de rotation maximale indiquée sur l'outil électrique.** Des accessoires qui tourne plus vite qu'autorisé, pourra être détruit.
- **Les défonceuses ou autres accessoires doivent correspondre exactement dans le raccordement de votre outil électrique (pince de serrage).** Les outils qui ne correspondent pas exactement dans le raccordement de votre outil électrique ne tournent pas régulièrement, vibrent fortement et peuvent occasionner la perte de contrôle.
- **Assurez-vous que la défonceuse est montée correctement.** Une défonceuse non pas montée irréprochablement peut casser pendant le fraisage ou être éjectée et occasionner un risque de blessure.
- **Ne mettez que l'outil électrique sur la pièce s'il est allumé.** Sinon, il y a un risque d'un contrecoup, quand l'outil s'accroche à la pièce.
- **Ne pénétrez pas avec les mains dans la zone du fraisage et à la défonceuse. Tenez avec votre deuxième main la poignée supplémentaire ou le boîtier du moteur.** Si les deux mains tiennent la défonceuse, elles ne peuvent pas être blessées par la défonceuse.
- **Ne taillez jamais des objets métalliques, clous ou vis.** La défonceuse peut être endommagée et occasionne des vibrations trop fortes.
- **Utilisez des détecteurs appropriés pour trouver des conduites d'alimentation cachées ou faites appel à la société d'électricité locale.** Le contact avec les conduites de courant peut occasionner un choc électrique.

- **N'utilisez pas d'outils endommagés ou émoussés.** Des outils endommagés ou émoussés peuvent déclencher des situations incontrôlables.
- **Tenez fortement l'outil électrique en travaillant avec les deux mains et assurez une position sûre.** L'outil électrique est contrôlé plus sûr avec les deux mains.
- **Attendez-vous jusqu'à ce que l'outil électrique soit à l'arrêt avant le déposer.** L'outil peut s'accrocher et occasionner la perte de contrôle sur l'outil électrique.
- **Évitez le contact de l'outil ou la pièce immédiatement après le traitement.** Les pièces peuvent être encore chaudes et occasionner des brûlures.

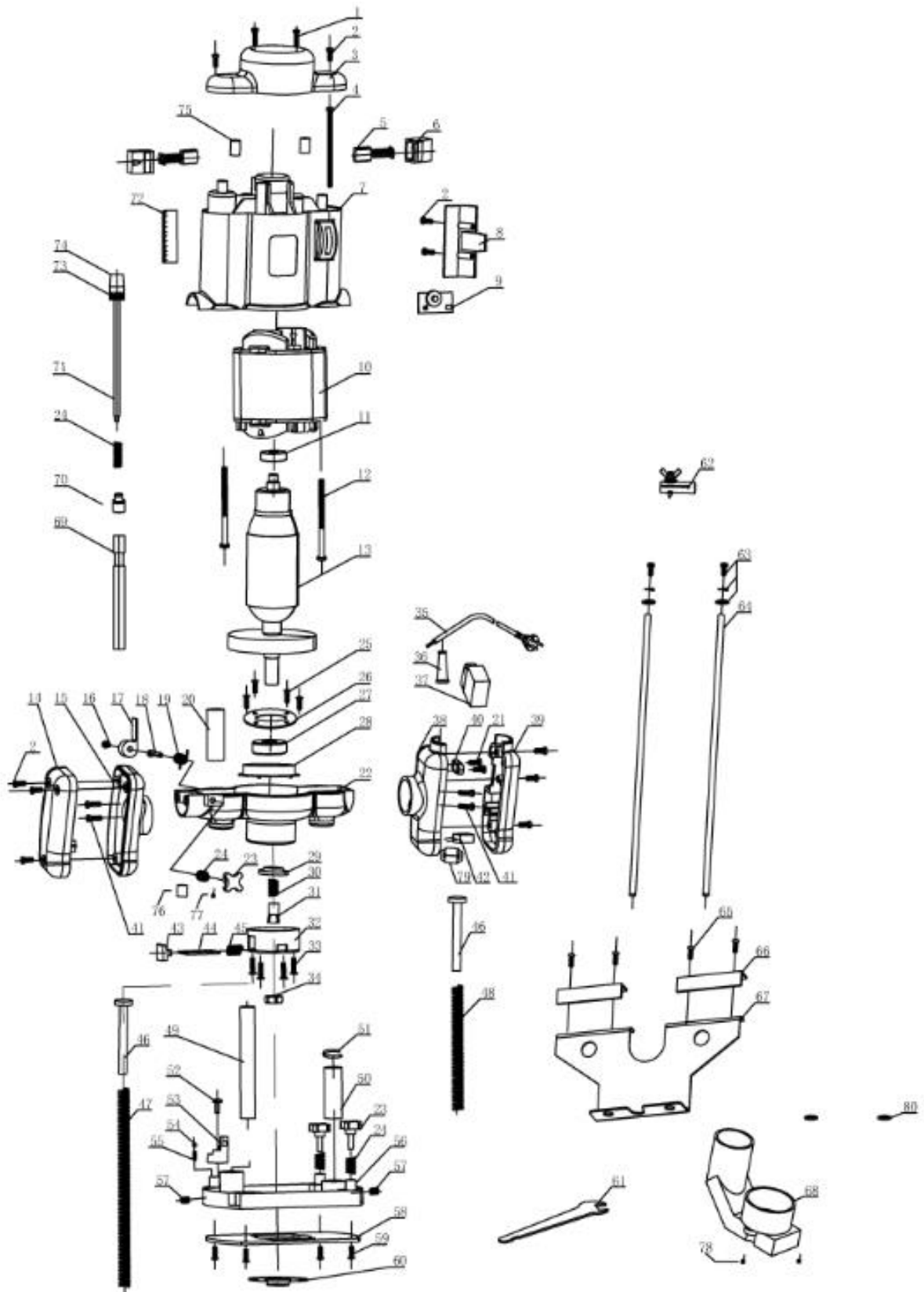
#### 1.4 Risques résiduels

- Même dans le cas d'une utilisation conforme aux instructions, il reste toujours un risque résiduel. Des dangers suivants peuvent paraître en relation avec la construction et la finition de cet outil :
  - Des blessures produites par des pièces mobiles,
  - De perte auditive si aucune protection auditive appropriée est utilisée
  - D'endommagement des poumons si aucune protection respiratoire appropriée est utilisée
  - Des lésions oculaires si aucune protection des yeux appropriée est utilisée
  - Des dommages à la santé résultant des vibrations des bras et des mains si l'outil est utilisé pendant de longues périodes de temps ou s'il n'est pas utilisé/maintenu correctement.
- **Avertissement !** Cet outil produit un champ électromagnétique lors de l'usage. Ce champ peut, dans certaines situations, compromettre des implants médicaux actifs et passifs. Afin de réduire le risque des blessures sûres ou fatales, nous recommandons aux personnes ayant des tels implants de contacter un médecin avant l'utilisation de l'outil.
- La responsabilité du fabricant n'est pas engagée pour des dommages liés à une utilisation inadaptée ou incorrecte.

## 2. Caractéristiques techniques

Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Puissance	1200 W
Vitesse à vide	16.000-30.000 rpm
Mandrin	8 mm

### 3. Vue éclatée





Numéro	Nom	Nombre	Numéro	Nom	Nombre
1	Vis ST 4x20	2	41	Vis M5x16	4
2	Vis ST 4x16	11	42	Condensateur	1
3	Couvercle en arrière	1	43	Bouton de verrouillage auto	1
4	Vis M 4x90	4	44	Auto-lock	1
5	Balai de carbone	2	45	Ressort	1
6	Porte-balais	2	46	Pôles fixes	2
7	Boîtier	1	47	Ressort long	1
8	Couvercle latéral	1	48	Ressort court	1
9	Réglage	1	49	Tube guide long	1
10	Stator	51	50	Tube guide court	1
11	Palier 608	1	51	Ø anneau 16	1
12	Vis ST 5x70	2	52	Vis M5x12	1
13	Armature 1	54	53	Barre d'emplacement	1
14	Couvercle poignée gauche	1	54	Ø 6 boulet en acier	1
15	Base poignée gauche	1	55	Ressort	1
16	Vis ST 4x12	1	56	Base	1
17	Poignée auto lock	1	57	Vis M16x14	2
18	Vis	1	58	Base en plastique	1
19	Ressort twist-lock	1	59	Vis M5x8	4
20	Long canon de guidage	1	60	Échantillon jauge	1
21	Vis ST 4x12	2	61	Clé	1
22	Capuchon	1	62	Cosse	1
23	Bouton de verrouillage	3	63	Vis M5x12	2
24	Bouton de verrouillage ressort	4	64	Pôle guide	2
25	Vis M4x8	4	65	Vis M4x6	4
26	Flasque de palier 6003	1	66	Pôle fixe	2
27	Palier 6003	1	67	Base fixe	1
28	Bague d'arrêt	1	68	Collecteur de poussière	1
29	Filetage intérieur flasque	1	69	Jauge pôle	1
30	Ressort	1	70	Manomètre pôle	1
31	Douille de serrage	1	71	Étiquette	1
32	Plafond fixé auto-lock	1	72	Vis	1
33	Vis M4x8	4	73	Cadran	1
34	Écrou du collet	1	74	Bouton du manomètre pôle	1
35	Câble électrique	1	75	10x5 Pôle en caoutchouc	2
36	Manchon protection	1	76	Coussin	1
37	Interrupteur	1	77	Vis M4x8	1
38	Base poignée droite	1	78	Vis M5x18	2
39	Couvercle poignée droite	1	79	Inductance	1
40	Plaque du fixation de câble	1	80	Écrou M5	2

## 4. Mise en service

- **Attention !** Débranchez la fiche avant de commencer tout travail. Danger d'un choc électrique.
- Avant d'allumer l'outil, vous devez
  - Insérer la défonceuse désirée
  - Connecter au système de dépoussiérage
  - Régler la profondeur de coupe
  - Régler la butée parallèle si nécessaire
  - Serrer la pièce à usiner
- Avant la mise en service, les recouvrements et dispositifs de sécurité doivent être montés dans les règles de l'art.

### 4.1 Montage de la tubulure d'aspiration

- **Prudence !** Il faut absolument utiliser l'aspiration de poussière pour des raisons de santé.
- Raccordez votre défonceuse à la tubulure d'aspiration d'un aspirateur ou d'un dispositif d'évacuation de la poussière. Vous obtenez ainsi une aspiration de poussière optimale de la pièce à usiner. Les avantages : vous ménagéz l'appareil ainsi que votre propre santé. Votre zone de travail reste en outre propre et plus sûr.
- La poussière générée par les travaux peut être dangereuse.
- L'aspirateur utilisé doit être approprié pour le matériau traité. Utilisez un aspirateur spécial si vous travaillez avec des matériaux dangereux pour la santé.
- Vissez à fond la tubulure d'aspiration à l'aide des deux vis à tête noyée sous le sabot de fraisage.
- La tubulure d'aspiration peut être raccordée à des appareils d'aspiration (aspirateurs) avec un tuyau d'aspiration.
- Le diamètre intérieur de la tubulure d'aspiration s'élève à 35 mm. Fixez à présent un flexible d'aspiration à la tubulure d'aspiration

### 4.2 Montage du recouvrement de protection

- Montez le recouvrement de protection.

### 4.3 Montage de la butée parallèle

- Poussez les arbres de guidage de la butée parallèle dans les trous du sabot de fraisage.
- Réglez la butée parallèle à la cote désirée et serrez à fond à l'aide des vis à oreilles.

### 4.4 Montage de la pointe du compas

- Vous pouvez fraiser des cercles à l'aide de la pointe du compas et de son support.
- Serrez la pointe du compas sur l'extrémité de l'une des barres de guidage. Introduisez la barre de guidage dans un trou du sabot de fraisage. Fixez la barre de guidage à l'aide des vis de fixation sur le sabot de fraisage.
- Réglez le rayon désiré entre la pointe du compas et la fraise.
- Positionnez la pointe du compas au centre du cercle devant être fraisé. Si nécessaire, desserrez la vis à oreilles de la pointe du compas et allongez ou raccourcissez la partie de la pointe du compas, tournée vers le bas.

#### 4.5 Montage de la douille de guidage

- Fixez la douille de guidage aux deux vis à tête noyée sur le sabot de fraisage.
- Poussez la douille de guidage avec l'anneau d'usure le long du gabarit.
- La pièce à usiner doit être plus grande, à concurrence de la différence « Arête extérieure de l'anneau d'usure » et « Arête extérieure de la fraise » afin d'obtenir une copie exacte.

#### 4.6 Montage/démontage de l'outil à fraiser

- **Avertissement ! Retirez la fiche de contact. Prudence ! Après les travaux avec la défonceuse, l'outil à fraiser reste très brûlant pendant un temps relativement long. Prudence ! Les fraises sont très coupantes. Portez toujours de gants de protection lorsque vous manipulez les outils de fraisage.**
- Dans cette défonceuse, on peut employer des fraises dont le diamètre de la tige s'élève à 6 et 8 mm. La plupart des fraises sont disponibles dans ces deux tailles.
- Vous pouvez utiliser entre autres des fraises dans les matériaux suivants : - HSS - Convient pour l'usinage de bois tendres - TCT - Convient pour l'usinage de bois durs, d'agglomérés et de plastiques.
- Sélectionnez l'outil à fraiser convenant à votre application.
- Lors de la première utilisation de la fraise : Veuillez retirer l'emballage en matière plastique des têtes de fraises.
- Nettoyez l'écrou, la pince de serrage et la tige de la fraise avant de les employer.
- Appuyez sur le blocage de broche et faites s'enclencher la broche en la tournant simultanément.
- Desserrez l'écrou de fixation avec la clé à fourche.
- Le cas échéant, retirez la fraise à démonter de la pince de serrage.
- Sélectionnez l'outil à fraiser convenant à votre application.
- Choisissez la pince de serrage convenant à la fraise choisie.
- Introduisez à présent la pince de serrage et l'écrou dans la broche de fraisage.
- Introduisez la tige de la fraise dans la pince de serrage.
- Maintenez le blocage de broche enfoncé.
- Resserrez l'écrou de serrage à fond avec la clé à fourche.
- La fraise doit être introduite au moins sur 20 mm dans la pince de serrage.
- Contrôlez si l'outil de fraisage tient correctement et si sa concentricité est bonne avant la mise en service de l'appareil !
- **Avertissement !** Avant la mise en service, retirez à nouveau les outils de réglage et de montage.

## 5. Commande

- N'utilisez pas de fraises de mauvaise qualité ni de fraises endommagées. Utilisez uniquement des outils de fraisage d'un diamètre de tige de 6 mm ou 8 mm. Il faut que les fraises soient en outre conçues pour la vitesse de rotation à vide correspondante.
- Bloquez la pièce à usiner afin qu'elle ne soit pas catapultée pendant le travail. Utilisez les dispositifs de serrage.
- Faites toujours passer le câble secteur en arrière !
- Ne fraisez jamais sur des pièces en métal, des vis ni des clous.

### 5.1 Interrupteur marche/arrêt

- Pour la mise en circuit, actionnez le verrouillage de démarrage et appuyez sur l'interrupteur Marche / Arrêt. Pour la mise hors circuit, relâchez l'interrupteur Marche / Arrêt.

### 5.2 Régulation de vitesse de rotation

- La vitesse de rotation adéquate dépend du matériau à traiter et du diamètre de la fraise. Avec l'interrupteur de réglage de vitesse, sélectionnez une vitesse de rotation dans la plage de 11.000 à 30.000 tr/mn. Vous pouvez sélectionner à partir de 7 positions d'interrupteur différentes. Les vitesses de rotation dans les diverses positions d'interrupteurs sont les suivantes :
  - Position d'interrupteur 1: env. 11.000 tr/mn (vitesse de rotation minimale)
  - Position d'interrupteur 2: env. 12.000 tr/mn
  - Position d'interrupteur 3: env. 15.000 tr/mn
  - Position d'interrupteur 4: env. 18.000 tr/mn
  - Position d'interrupteur 5: env. 22.000 tr/mn
  - Position d'interrupteur 6: env. 26.000 tr/mn
  - Position d'interrupteur 7: env. 30.000 tr/mn (nombre maximum de rotations)
- Augmenter la vitesse de rotation : Tournez le régulateur de vitesse de rotation dans le sens positif.
- Réduire la vitesse de rotation : Tournez le régulateur de vitesse de rotation dans le sens négatif.

### 5.3 Réglage de la profondeur de fraisage

- Mettez la machine sur la pièce à usiner.
- Desserrez la vis à oreille et la poignée de serrage.
- Déplacez lentement la machine vers le bas jusqu'à ce que la fraise touche la pièce à usiner.
- Serrez à fond la poignée de serrage.
- Mettre le réglage de précision sur 0.
- Réglez la butée en fin de course de revolver de manière que la butée de profondeur se trouve au-dessus de la butée en fin de course réglée sur le plus bas niveau.
- Abaissez la butée de profondeur jusqu'à ce qu'elle effleure la butée de fin de course. Ensuite, serrez à fond la vis à oreilles.
- Réglez le pointeur sur le point zéro de la graduation.
- Desserrez la vis à oreille. Poussez la butée de profondeur vers le haut, jusqu'à ce que le pointeur indique la profondeur de fraisage désirée sur la graduation. Resserrez les vis à oreille.
- Essayez le réglage en effectuant un fraisage d'essai sur un rebut.
- A présent, on peut réaliser un réglage de précision de la profondeur de fraisage. Pour ce faire, tourner le réglage de précision sur la cote désirée.
- Tourner le réglage de précision dans le sens contraire de celui des aiguilles d'une montre : augmenter la profondeur de fraisage
- Tourner le réglage de précision dans le sens des aiguilles d'une montre : réduire la profondeur de fraisage
- Faire tourner le réglage de précision d'un trait de graduation correspond à modifier la profondeur de fraisage de 0,04 mm, un tour complet correspond à 1 mm.
- Lors de l'ajustage de précision, l'anneau inférieur peut être tourné séparément. Cela permet d'atteindre le point zéro sans modifier l'ajustage de précision.

## 5.4 Fraises

- Assurez-vous qu'aucun objet n'est collé à la pièce à usiner afin d'éviter des dommages de la fraise.
- Connectez la fiche de contact à une prise appropriée.
- Tenez l'appareil par ses deux poignées.
- Placez la défonceuse sur la pièce à usiner.
- Réglez la profondeur de perçage.
- Sélectionnez la vitesse de rotation et mettez l'appareil sous tension.
- Testez les réglages de l'appareil en vous servant d'un rebut.
- Laissez l'appareil atteindre sa vitesse pleine. Ce n'est qu'après que vous pouvez abaisser la fraise jusqu'à sa hauteur de travail et bloquer l'appareil à l'aide de la poignée de serrage.
- Sens de fraisage : La fraise tourne dans le sens des aiguilles d'une montre. Il faut toujours que le fraisage se fasse dans le sens contraire de celui de la rotation afin d'éviter des accidents.
- Avance : Il est très important de traiter la pièce à usiner avec une avance correcte. Nous vous conseillons de réaliser -avant le traitement de la pièce à usiner prévue- quelques fraisages tests sur une pièce de rebut du même genre. Ainsi, on peut tout simplement trouver la meilleure vitesse de traitement.
- Avance trop lente : la fraise peut trop chauffer. Si l'on travaille sur un matériau inflammable, comme par exemple le bois, la pièce à usiner peut s'enflammer.
- Avance trop rapide : La fraise peut être endommagée.
- Qualité de fraisage : brute et accidentée. Laissez la fraise s'arrêter complètement avant de retirer la pièce à usiner ou de ranger la défonceuse.

## 5.5 Fraisage par niveaux

- En fonction de la dureté du matériau à traiter et de la profondeur de fraisage, il faut procéder par étapes.
- S'il faut effectuer un fraisage en plusieurs étapes, tournez alors le revolver de la butée fin de course après avoir réglé la profondeur de manière que la butée de profondeur se trouve au-dessus de la butée fin de course la plus élevée.
- Fraisage avec ce réglage. Après l'achèvement du premier passage de fraisage, réglez le revolver de la butée de fin de course de manière que la butée de profondeur se trouve au-dessus de la butée en fin de course du centre. Réalisez également pour ce réglage un passage de fraise.
- Réglez à présent la butée de fin de course et terminez le fraisage.

## 5.6 Fraisage mains libres

- La défonceuse peut également être exploitée sans barres de guidage. Lors du fraisage mains libres, vous pouvez réaliser des travaux de fraisage créatifs, comme par exemple des lettres.
- Utilisez pour cela uniquement un réglage de fraisage très plat !
- Attention lors du traitement de la pièce à usiner au sens de rotation du fraisage.

## 5.7 Profiler et affleurer

- Pour les fraisages à profiler et à affleurer, on peut également utiliser des fraises spéciales à anneaux d'usure.
- Montez la fraise.
- Approchez précautionneusement la machine de la pièce à usiner.
- Guidez le tourillon de guidage ou le roulement à billes le long de la pièce à usiner avec une légère pression.
- **Avertissement ! En fonction du matériau, procédez par étapes pour les profondeurs de fraisage plus importantes. Maintenez la défonceuse des deux mains pour tous les travaux de fraisage.**

## 6. Nettoyage et entretien

- **Avant d'effectuer quelques travaux à l'équipement, débranchez la fiche !**

### 6.1 Nettoyage

- Nettoyez l'outil avec un chiffon peu mouillé après l'utilisation et maintenez les surfaces toujours propres. Assurez-vous que le bouton de sécurité est sans saleté et matières étrangères. Si l'alimentation d'air comprimé ne mélange pas l'huile. Lubrifiez l'appareil par l'air comprimé tous les 1-2 heures d'utilisation. Appuyez quelques gouttes d'huile à la buse. Connectez l'outil au tuyau et faites-le marcher quelques secondes pour lubrifier-le. Lubrifiez l'outil avec 4-5 gouttes d'huile en effectuant la même méthode après l'utilisation.

### 6.2 Maintenance

- Contrôlez régulièrement pour assurer que tous les parties d'outil sont en bon état et remplacez-les si nécessaire.
- **Attention** : Avant d'effectuer quelques travaux à l'unité, assurez qu'elle est désactivée et débranchée.
- **Echange du câble secteur**  
**Danger** ! Si le câble secteur est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant ou son service clientèle ou une autre personne qualifiée pareil, pour éviter des menaces.
- **Balai de carbone** :  
S'il y a une production d'étincelles trop forte, laissez contrôler les balais de carbone par un électricien qualifié.  
**Danger** ! Les balais de carbone ne doivent être échangés que par un électricien qualifié.

### 6.3 Service clientèle

- Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par notre service client après-vente.
- Si le câble électrique (ou la prise principale) est endommagé, il doit être remplacé par un câble spécifique qui est disponible à notre service clientèle. Le remplacement du câble électrique doit être effectué par notre service clientèle (voyez la dernière page) ou par un personnel qualifié (électricien qualifié).

### 6.4 Stockage

- Nettoyez minutieusement la machine entière et ses accessoires.
- Placez-la hors de la portée des enfants, en position stable et sécurisée, dans un lieu froid et sec, évitez des températures trop basses ou hautes.
- Protégez-la d'exposition à la lumière directe du soleil. Gardez-la dans le noir, si possible.
- Ne la gardez pas dans les sacs en plastique pour éviter une production de l'humidité.

## 7. Indications de recyclage

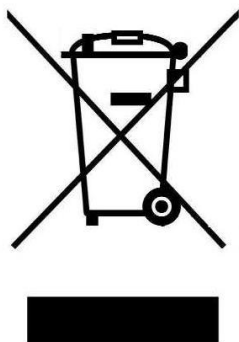
### 7.1 Recyclage et emballage

- Veillez à respecter les directives et recommandations en vigueur dans votre région pour le recyclage de l'emballage. Parfois, l'emballage peut contenir des sachets en plastiques - veillez attentivement les tenir éloignés des enfants. Il y a risque de suffocation !

### 7.2 Recyclage des anciens appareils

- Recyclez vos anciens appareils conformément aux directives et recommandations locales concernant le traitement des déchets.

### 7.3 Signification du symbole « poubelle »



Protégez notre environnement, les appareils électriques ne doivent pas être jetés dans la poubelle classique. Rendez-vous dans les déchetteries prévues à cet effet pour vous débarrasser des appareils électriques dont vous ne vous servez plus. Ainsi, vous aidez à éviter les effets négatifs potentiels sur l'environnement et la santé humaine dus au mauvais traitement des déchets. Vous apportez ainsi votre contribution à la revalorisation des déchets, au recyclage et à toute autre forme de revalorisation des anciens appareils électriques et électroniques. Vous pouvez obtenir des informations sur les lieux où emmener vos appareils auprès des administrations locales ou de votre commune.

**Notre numéro du service client : +49 (0) 931-45232700**

## Déclaration de conformité UE

Nous,

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenaustraße 10-11, 97074 Würzburg, Allemagne

Déclarons par la présente que les appareils décrits ci-après respectent les exigences des directives européennes en matière de sécurité et de santé, de par leur conception et leur construction aussi bien que par les mesures prises par nous relativement au transport.

Nom du produit : Arebos Défonceuse

Numéro d'article : 4260551589478

Numéro de modèle : AR-HE-OB-1250

La présente déclaration de conformité perd toute validité en cas de toute modification de l'appareil effectuée sans notre accord.

Vérifié après :

Norme UE :

EN 62841-1:2015

EN 62841-2-17:2017

AfPS GS 2014:01

Date/Signature du fabricant/Lieu :

Würzburg, 10.04.2019



Signature :

Korhan Canbolat, Informaticien diplômé, gérant

Représentant du présent mode d'emploi/de ces données techniques :

Korhan Canbolat, Informaticien diplômé, gérant

**Adresse du bureau :**

Canbolat Vertriebs GmbH

Gneisenaustraße 10-11

D-97074 Würzburg

L'adresse de retour figure dans l'impressum : <https://www.arebos.de/impressum/>

Numéro d'identification de TVA : DE 263752326

Le tribunal de l'inscription au registre du commerce est Würzburg, HRB 10082

N° Inscr. DEEE : DE 61617071