

Oryginalna instrukcja obsługi – router

AREBOS

Router

AR-HE-OB-1250



Przestrzegaj wszystkich środków ostrożności opisanych w niniejszej instrukcji obsługi, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie.



Dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyliście firmę AREBOS.

Spis treści

1. Bezpieczeństwo	4
1.1 Objaśnienie symboli	4
1.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa	4
1.2.1 Bezpieczeństwo pracy	4
1.2.2. Bezpieczeństwo elektryczne.....	4
1.2.3. Bezpieczeństwo osobiste	5
1.2.4 Użytkowanie i modyfikacja elektronarzędzi.....	5
1.2.5 Usługi.....	6
1.3 Instrukcje bezpieczeństwa frezowania.....	6
1.4 Restrisiken	7
2. Widok po wybuchu	8
3. Autorytet.....	10
3.1 Zgromadzenie Absaugstutzen	10
3.2 Instalowanie osłony.....	10
3.3 Skład Parallelanschlag	10
3.4 Skład Zirkelspitza	10
3.5 Tuleja przewodnicy montażowej	11
3.6 Montaż/demontaż narzędzia frezarskiego.....	11
4. Usługa	11
4.1 Włącznik zasilania.....	11
4.2 Kontrola prędkości	12
4.3 Regulacja głębokości frezowania.....	12
4.4 Frezowanie	12
4.5 Frezowanie krok po kroku	13
4.6 Frezowanie swobodne.....	13
4.7 Frezowanie form i krawędzi	13
5. Specyfikacja.....	13

6. Czyszczenie i konserwacja.....	14
6.1 Sprzątanie.....	14
6.2 Konserwacja	14
6.3 Schowek.....	14
7. Uwaga dotycząca utylizacji	15
7.1 Utylizacja i pakowanie	15
7.2 Utylizacja starego sprzętu	15
7.3 Znaczenie symbolu "kosza na śmieci"	15
Deklaracja zgodności UE	16

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie instrukcji użytkowania przed pierwszym użyciem produktu. W przypadku pozostawienia produktu osobom trzecim należy również przekazać niniejszą instrukcję obsługi.

1. Bezpieczeństwo

1.1 Objaśnienie symboli



Tego produktu nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi!



Oznakowanie CE może być wykorzystane do uznania, że produkt jest zgodny z przepisami prawnymi prawodawstwa europejskiego i dlatego może być przedmiotem handlu we Wspólnocie Europejskiej.



Obudowa ochronna izolowana (II klasa ochronności)!

1.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

- Podczas korzystania z maszyny należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.
- Urządzenie nadaje się do frezowania rowków, krawędzi, otworów podłużnych i profili, a także do frezowania kłopotowej powierzchni przedmiotów obrabianych takich jak drewno, tworzywa sztuczne, lekkie materiały.
- Każde inne użycie, które nie zostało wyraźnie dozwolone w niniejszej instrukcji, może spowodować uszkodzenie urządzenia i poważne zagrożenie dla użytkownika.
- **Ostrzeżenie!** Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

1.2.1 Bezpieczeństwo pracy

- **Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone.** Zagracone lub nieoświetlone miejsca pracy mogą prowadzić do wypadków.
- **Nie używaj elektronarzędzi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których znajdują się łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- **Trzymaj dzieci i osoby postronne z daleka podczas korzystania z elektronarzędzi.** W przypadku rozproszenia uwagi możesz stracić kontrolę nad urządzeniem.

1.2.2. Bezpieczeństwo elektryczne

- **Złącze elektronarzędzia musi pasować do gniazdka. Wtyczki nie wolno w żaden sposób zmieniać. Nie używaj przejściówek razem z uziemionymi elektronarzędziami.** Niezmienione wtyczki i odpowiednie gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

- **Unikaj fizycznego kontaktu z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli twoje ciało jest uziemione.
- **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci.** Dostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- **Nie nadużywaj przewodu do przenoszenia lub wieszania elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki z gniazdka elektrycznego. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, zadrapań krawędzi lub ruchomych części urządzenia.** Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- **Podczas pracy z elektronarzędziami na zewnątrz należy używać wyłącznie przedłużaczy, które nadają się również do użytku na zewnątrz.** Użycie przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- **Jeśli praca elektronarzędzia w otwartym środowisku jest nieunikniona, użyj wyłącznika awaryjnego.** Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- **Jeśli połączeniowy elektronarzędzia jest uszkodzony, należy go wymienić na specjalnie przygotowany połączeniowy, który można uzyskać w organizacji serwisowej.**

1.2.3. Bezpieczeństwo osobiste

- **Zachowaj czujność, zwracaj uwagę na to, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila zaniedbania podczas obsługi elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- **Nosić środki ochrony osobistej i nosić okulary przez cały czas.** Noszenie środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub ochronniki słuchu, w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia, zmniejsza ryzyko obrażeń.
- **Unikaj niezamierzonego uruchomienia. Upewnij się, że elektronarzędzie jest wyłączone przed podłączeniem, podniesieniem lub przenoszeniem zasilacza i/lub akumulatora.** Jeśli trzymasz palec na włączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączasz urządzenie do zasilania, gdy jest włączone, może to prowadzić do wypadków.
- **Usuń wszelkie narzędzia regulacyjne lub klucze przed włączeniem elektronarzędzia.** Narzędzie lub klucz znajdujący się w urządzeniu obrotowym może spowodować obrażenia.
- **Unikaj nieprawidłowej postawy. Upewnij się, że masz bezpieczną podstawę i przez cały czas utrzymuj równowagę.** Pozwala to na lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- **Noś odpowiednią odzież. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawiczki z dala od ruchomych części.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- **Jeśli można zamontować urządzenia do odsysania i zbierania pyłu, upewnij się, że są one prawidłowo podłączone i używane.** Zastosowanie systemu odsysania pyłu może zmniejszyć ryzyko powstawania pyłu.

1.2.4 Użytkowanie i modyfikacja elektronarzędzi

- **Nie przeciążaj urządzenia. Do pracy używaj elektronarzędzia przeznaczonego do tego celu.** Dzięki odpowiedniemu elektronarzędziu możesz pracować lepiej i bezpieczniej w określonym zakresie mocy.
- **Nie używaj elektronarzędzia, którego przełącznik jest uszkodzony.** Elektronarzędzie, którego nie można już włączyć lub wyłączyć, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

- **Wymij wtyczkę z gniazdka i/lub wymij baterię przed skonfigurowaniem urządzenia, wymianą akcesoriów lub odłożeniem urządzenia.** Ten środek ostrożności uniemożliwia niezakończony uruchomienie elektronarzędzia.
- **Przechowuj elektronarzędzia w miejscu niedostępnym dla dzieci, gdy nie są używane. Nie pozwalaj na korzystanie z niego osobom, które nie są zaznajomione z urządzeniem lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Elektronarzędzia są niebezpieczne, gdy są używane przez niedoświadczone osoby.
- **Ostrożnie konserwuj elektronarzędzia. Sprawdź, czy ruchome części działają prawidłowo i nie są uszkodzone oraz czy części nie są uszkodzone lub uszkodzone w sposób zakłócający działanie elektronarzędzia. Przed użyciem urządzenia należy zlecić naprawę uszkodzonych części.** Wiele wypadków jest spowodowanych przez źle konserwowane elektronarzędzia.
- **Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste.** Starannie konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi są mniej zakleszczone i łatwiejsze w obsłudze.
- **Używaj elektronarzędzi, akcesoriów, narzędzi do wkładania itp., zgodnie z niniejszą instrukcją. Weź pod uwagę warunki pracy i czynność, która ma być wykonywana.** Używanie elektronarzędzi do zastosowań niezgodnych z przeznaczeniem może spowodować niebezpieczną sytuację.

1.2.5 Usługi

- **Oddaj elektronarzędzie do naprawy przez wykwalifikowany personel tylko oryginalne części zamienne.** Zapewnia to bezpieczeństwo elektronarzędzia.

1.3 Instrukcje bezpieczeństwa frezowania

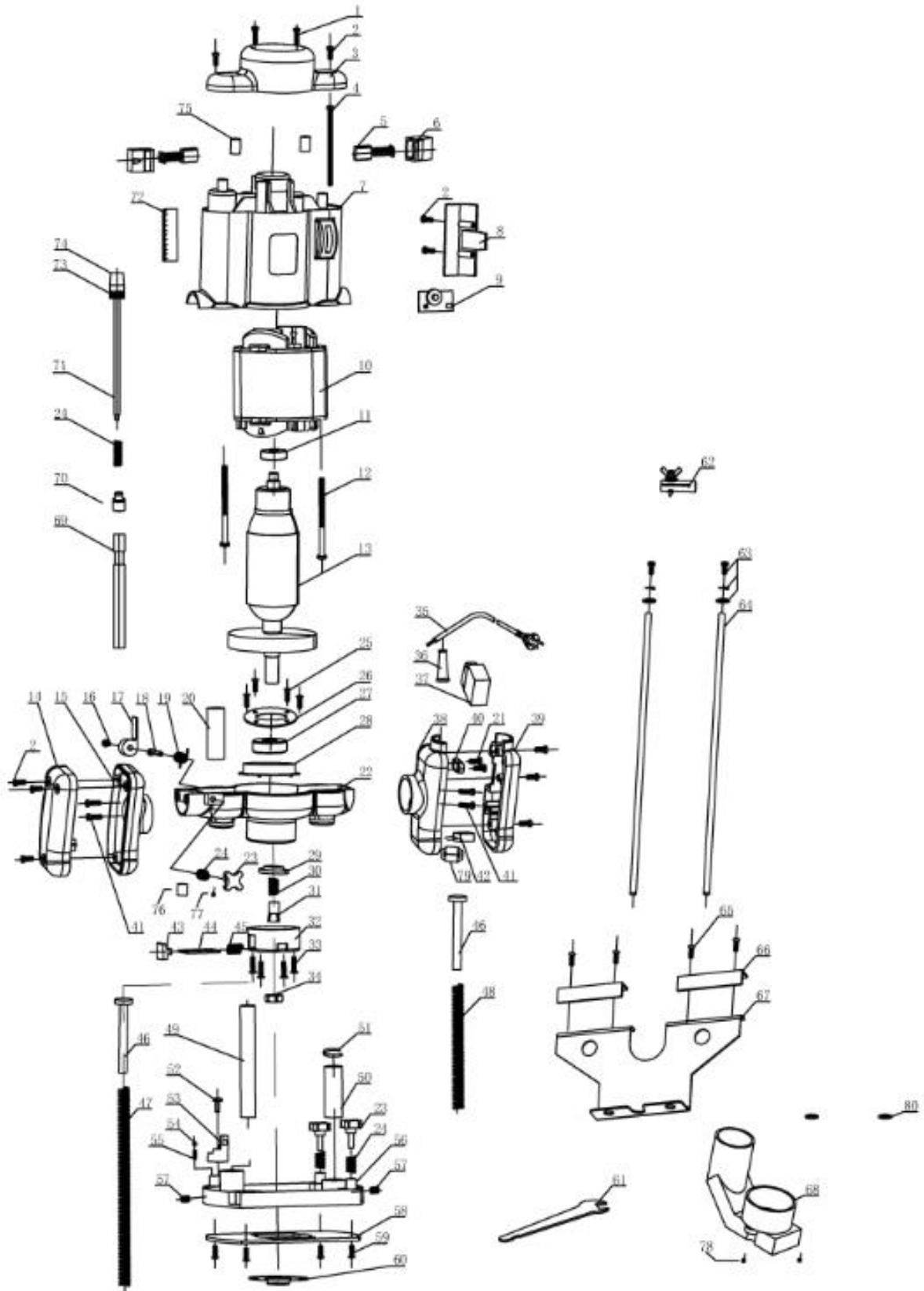
- **Ostrzeżenie!** Frezowanie może generować szkodliwy pył (np. z materiałów takich jak farby na bazie ołowiu, materiały zawierające azbest lub niektóre rodzaje drewna), który może stanowić zagrożenie dla operatora lub osób postronnych. Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane. Zawsze noś okulary ochronne, rękawice ochronne i respirator. Podłącz odkurzacz.
- **Chwyć elektronarzędzie za izolowane powierzchnie chwytne, ponieważ nóż może uderzyć we własny przewód zasilający.** Kontakt z przewodem pod napięciem może również zasilać metalowe części urządzenia i prowadzić do porażenia prądem.
- **Przymocuj i przymocuj obrabiany przedmiot do stabilnej powierzchni za pomocą clamps lub w inny sposób.** Jeśli trzymasz obrabiany przedmiot tylko ręką lub przy ciele, pozostanie on niestabilny, co może prowadzić do utraty kontroli.
- **Dopuszczalna prędkość narzędzia musi być co najmniej tak wysoka, jak maksymalna prędkość wskazana na elektronarzędziu.** Akcesoria, które obracają się szybciej niż jest to dozwolone, mogą ulec zniszczeniu.
- **Frezy lub inne akcesoria muszą ściśle przylegać do uchwytu narzędziowego (tulei zaciskowej) elektronarzędzia.** Narzędzia, które nie mieszczą się wygodnie w uchwycie elektronarzędzia, będą się nierównomiernie obracać, bardzo mocno wibrować i mogą spowodować utratę kontroli.
- **Upewnij się, że nóż jest prawidłowo zamontowany.** Frez, który nie jest prawidłowo zamontowany, może pęknąć lub wyrzucić się podczas frezowania, stwarzając ryzyko obrażeń.
- **Prowadź elektronarzędzie przy obrabianym przedmiocie tylko wtedy, gdy jest włączone.** W przeciwnym razie istnieje ryzyko odbicia, jeśli narzędzie zostanie przytrzaśnięte w obrabianym przedmiocie.
- **Nie kładź rąk w obszarze frezowania i na frezie. Drugą ręką chwyć uchwyt pomocniczy lub pokrywą silnika.** Jeśli obie ręce trzymają frezarkę, nie mogą zostać zranione przez nóż.

- **Nigdy nie frezuj metalowych przedmiotów, gwoździ ani.** Nóż może ulec uszkodzeniu i spowodować zwiększone wibracje.
- **Skorzystaj z odpowiednich funkcji wyszukiwania, aby wyśledzić ukryte narzędzia lub zapytaj lokalną firmę energetyczną.** Kontakt z liniami energetycznymi może spowodować porażenie prądem.
- **Nie używaj lub uszkodzonych narzędzi.** lub uszkodzone narzędzia mogą wywołać niekontrolowane sytuacje.
- **Podczas pracy mocno chwyć elektronarzędzie obiema rękami i zabezpiecz stojak.** Elektronarzędzie jest prowadzone bezpiecznie obiema rękami.
- **Poczekaj, aż elektronarzędzie się zatrzyma, zanim je odłożysz.** Narzędzie robocze może się zaczepić i spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem
- **Nie dotykaj narzędzia ani przedmiotu obrabianego bezpośrednio po obróbce.** Części mogą być nadal gorące i powodować oparzenia.

1.4 Restrisiken

- Nawet jeśli używasz tego elektronarzędzia zgodnie z przepisami, ryzyko szczątkowe zawsze pozostaje. W związku z projektowaniem i budową tego elektronarzędzia mogą pojawić się następujące zagrożenia:
 - urazy spowodowane przez ruchome części;
 - uszkodzenie słuchu w przypadku braku odpowiedniej ochrony słuchu;
 - uszkodzenie płuc w przypadku braku odpowiedniej ochrony dróg oddechowych;
 - Uszkodzenie oczu w przypadku braku odpowiedniej ochrony oczu.
 - Uszczerbek na zdrowiu spowodowany wibracjami układu ręka-ramię, jeśli urządzenie jest używane przez dłuższy czas lub jeśli nie jest prawidłowoobsługiwane i konserwowane.
- **Ostrzeżenie!** To elektronarzędzie wytwarza pole elektromagnetyczne podczas pracy. Pole to może w pewnych okolicznościach zakłócać działanie aktywnych lub pasywnych implantów medycznych.
Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń lub śmierci, zalecamy, aby osoby z implantami medycznymi skonsultowały się z lekarzem i producentem implantu medycznego przed uruchomieniem urządzenia.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub niewłaściwą obsługą.

2. Widok po wybuchu



Oryginalna instrukcja obsługi – router

Numer	Nominał	Numer	Numer	Nominał	Numer
1	Śruba ST 4x20	2	41	Śruba M5x16	4
2	Śruba ST 4x16	11	42	Kondensator	1
3	Tyłna okładka	1	43	Przycisk Odblokuj	1
4	Śruba M 4x90	4	44	Odblokować	1
5	Szczotka węglowa	2	45	Jaro	1
6	Uchwyt na szczotkę	2	46	Trzpień prowadzący	2
7	Przypadek	1	47	Długa końcówka	1
8	Pokrywa boczna	1	48	Krótkie pióra	1
9	Urządzenie regulacyjne	1	49	Długa rura prowadząca	1
10	Stojan	51	50	Krótką rurą prowadząca	1
11	Fundusz 608	1	51	Wyspiarskie wyzwanie 16	1
12	Śruba ST 5x70	2	52	Śruba M5x12	1
13	Akumulator 1	54	53	Wysokość	1
14	Ośłona lewego uchwytu	1	54	Ø Kula stalowa 6	1
15	Lewy uchwyt podstawy	1	55	Jaro	1
16	Śruba ST 4x12	1	56	Część bazowa	1
17	Automatycznie zamykany uchwyt	1	57	Śruba M16x14	2
18	Śruba	1	58	Podstawa z tworzywa sztucznego	1
19	Jaro	1	59	Śruba M5x8	4
20	Długa tuleja prowadząca	1	60	Miernik	1
21	Śruba ST 4x12	2	61	Klucz płaski	1
22	Nakrycie głowy	1	62	Zacisk	1
23	Pokrętło blokujące	3	63	Śruba M5x12	2
24	Sprężyna pokrętła blokującego	4	64	Trzpień prowadzący	2
25	Śruba M4x8	4	65	Śruba M4x6	4
26	Kołnierz łożyskowy 6003	1	66	Ogranicznik prowadzący	2
27	Fundusz 6003	1	67	Szyba prowadząca	1
28	Przechowywanie pary	1	68	Odpylacza	1
29	Gwintowany kołnierz wewnętrzny	1	69	Stab	1
30	Jaro	1	70	Metr	1
31	Tuleja zaciskowa	1	71	Naklejka	1
32	Czapka	1	72	Śruba	1
33	Śruba M4x8	4	73	Skala	1
34	Nakrętka zabezpieczająca	1	74	Guzik	1
35	Przewód zasilający	1	75	Słupek gumowy 10x5	2
36	Rękaw ochronny	1	76	Tapicerka	1
37	Przełącznik	1	77	Śruba M4x8	1
38	Podstawa prawego uchwytu	1	78	Śruba M5x18	2
39	Ośłona prawego uchwytu	1	79	Indukcyjność	1
40	Płyta wspornika	1	80	Nakrętka M5	2

3. Autorytet

- Uwagi! Odłącz urządzenie od zasilania przed jakimikolwiek pracami. Ryzyko porażenia prądem.
- Przed włączeniem urządzenia musisz:
 - włożyć żądany frez,
 - podłączyć odkurzacza,
 - ustawić głębokość frezowania,
 - w razie potrzeby zamontuj ogrodzenie równoległe,
 - Zaciśnij obrabiany przedmiot.
- Wszystkie obudowy i urządzenia zabezpieczające muszą być prawidłowo zainstalowane przed uruchomieniem.

3.1 Zgromadzenie Absaugstutzen

- **Ostrożność!** Ze względów zdrowotnych bezwzględnie konieczne jest zastosowanie systemu odpylania.
- Podłącz router do odkurzacza lub odkurzacza za pomocą ssawki. Pozwala to na uzyskanie optymalnego odsysania pyłu z obrabianego przedmiotu. Korzyści: Chronisz swoje urządzenie i własne zdrowie. Twoje miejsce pracy również pozostanie czystsze i bezpieczniejsze.
- Pył powstający podczas pracy może być niebezpieczny.
- Odkurzacza używany do odkurzania musi być odpowiedni do obrabianego materiału. Użyj specjalnego odkurzacza, jeśli masz do czynienia z materiałami bardzo szkodliwymi dla zdrowia.
- Przykręć dyszę ssącą do stopy frezarki za pomocą dwóch z stożkowym.
- Dyszę ssącą można podłączyć do urządzeń ssących (odkurzaczy) za pomocą węża ssącego.
- Średnica wewnętrzna dyszy ssącej wynosi 35 mm. Teraz podłącz wąż ssący o odpowiedniej wielkości do dyszy ssącej.

3.2 Instalowanie osłony

- Załóż osłonę ochronną.

3.3 Skład Parallelanschlag

- Wsuń wałki prowadzące przewodnicy wzdłużnej w otwory stopki frezarskiej.
- Wyreguluj prowadnicę równoległą do żądanego rozmiaru i zaciśnij ją za pomocą motylkowych.

3.4 Skład Zirkelspitza

- Za pomocą końcówki kompasu – i dołączonego uchwyty – można frezować okrągłe powierzchnie.
- Przymocuj końcówkę kompasu do końca jednej z przewodnic. Włóż pręt prowadzący do otworu w stopce frezarki. Przymocuj pręt prowadzący do stopki frezarskiej za pomocą motylkowych.
- Ustaw żądany promień między końcówką kompasu a nożem.
- Umieść końcówkę kompasu na środku okręgu, który ma być frezowany. W razie potrzeby poluzuj końcówki kompasu i wydłuż/skróć dolną część końcówki kompasu.

3.5 Tuleja prowadnicy montażowej

- Przymocuj tuleję prowadzącą do stopki frezu za pomocą dwóch z stożkowym.
- Tuleja prowadząca jest prowadzona wzdłuż szablonu za pomocą pierścienia osiowego.
- Obrabiany przedmiot musi być większy o różnicę między zewnętrzną krawędzią podkładki oporowej a "zewnętrzną krawędzią noża tnącego", aby uzyskać dokładną kopię.

3.6 Montaż/demontaż narzędzia frezarskiego

- **Ostrzeżenie! Odłącz przewód zasilający.**
Ostrożność! Po pracy z frezarką narzędzie frezarskie pozostaje bardzo gorące przez dość długi czas.
Ostrożność! Noże są bardzo ostre. Zawsze noś rękawice ochronne podczas obsługi narzędzi frezarskich.
- Do frezarki górnwrzecionowej można włożyć frezy o średnicy trzpienia 6 mm i 8 mm. Większość frezów jest dostępna w obu rozmiarach.
- Między innymi możesz użyć frezów wykonanych z następujących materiałów:
 - HSS: Nadaje się do obróbki drewna iglastego
 - TCT: Nadaje się do obróbki twardego drewna, płyt wiórowych i tworzyw sztucznych.
- Wybierz odpowiednie narzędzie frezarskie do swojego zastosowania.
- Przy pierwszym użyciu frezów: Usuń plastikową folię z głowic frezarskich.
- Wyczyść nakrętkę tnącą, tuleję zaciskową i trzpień przed włożeniem.
- Wciśnij blokadę wrzeciona i zablokuj wrzeciono na miejscu, obracając je w tym samym czasie.
- Poluzuj nakrętkę mocującą za pomocą klucza płaskiego.
- W razie potrzeby wyjmij frez do demontażu z tulei zaciskowej.
- Wybierz odpowiednie narzędzie frezarskie do swojego zastosowania.
- Wybierz tuleję zaciskową pasującą do wybranego frezu.
- Teraz włóż tuleję zaciskową i nakrętkę do wrzeciona frezarskiego.
- Włóż trzpień noża do tulei zaciskowej.
- Naciśnij i przytrzymaj blokadę wrzeciona.
- Dokręć nakrętkę mocującą za pomocą klucza płaskiego.
- Frez należy włożyć co najmniej 20 mm do tulei zaciskowej.
- Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić szczelne dopasowanie i współosiowość narzędzia frezarskiego!
- **Ostrzeżenie!** Wyjmij narzędzia regulacyjne i montażowe przed uruchomieniem.

4. Usługa

- Nie używaj noży niskiej jakości lub uszkodzonych. Używać wyłącznie narzędzi frezarskich o średnicy trzpienia 6 mm lub 8 mm. Frezy muszą być również zaprojektowane na odpowiednią prędkość biegu jałowego.
- Zabezpiecz obrabiany przedmiot w taki sposób, aby nie można go było wyrzucić podczas pracy. Użyj clampurządzenia mocujące.
- Zawsze odłączaj przewód zasilający z tyłu!
- Nigdy nie frezuj części metalowych,, gwoździ itp.

4.1 Włącznik zasilania

- Aby go włączyć, naciśnij blokadę zasilania i naciśnij przycisk zasilania. Aby wyłączyć, zwolnij włącznik/wyłącznik.

4.2 Kontrola prędkości

- Odpowiednia prędkość zależy od obrabianego materiału i średnicy frezu. Użyj przełącznika regulacji prędkości, aby wybrać prędkość w zakresie od 11 000 do 30 000 obr./min.
- Możesz wybierać spośród 7 różnych pozycji przełączania. Prędkości w różnych pozycjach przełączania są następujące:
 - Pozycja przełącznika 1: ok. 11 000 min⁻¹ (prędkość minimalna)
 - Pozycja przełącznika 2: ok. 12 000 min⁻¹
 - Pozycja przełącznika 3: ok. 15 000 min⁻¹
 - Pozycja przełącznika 4: ok. 18 000 min⁻¹
 - Pozycja przełącznika 5: ok. 22 000 min⁻¹
 - Pozycja przełącznika 6: ok. 26 000 min⁻¹
 - Pozycja przełącznika 7: ok. 30 000 min⁻¹ (prędkość maksymalna)
- Zwiększenie prędkości: Przesuń regulator prędkości w kierunku dodatnim.
- Zmniejsz prędkość: Przesuń regulator prędkości w kierunku ujemnym.

4.3 Regulacja głębokości frezowania

- Umieść maszynę na obrabianym przedmiocie.
- Poluzuj skrzydła i uchwyt zaciskowy.
- Powoli przesuwaj maszynę w dół, aż nóż dotknie obrabianego przedmiotu.
- Dokręć clampuchwyt.
- Ustaw ustawienie precyzji na 0.
- Wyreguluj ogranicznik krańcowy głowicy rewolwerowej tak, aby ogranicznik głębokości znajdował się powyżej najniższego ustawionego ogranicznika krańcowego.
- Opuść ogranicznik głębokości, aż dotknie ogranicznika końcowego. Następnie dokręć.
- Ustaw wskaźnik na punkt zerowy skali.
- Poluzuj motylkową. Popchnij ogranicznik głębokości do góry, aż wskaźnik wskaże żądaną głębokość frezowania na skali. Dokręć.
- Ustawienie jest testowane poprzez próbne frezowanie kawałka odpadu.
- Głębokość frezowania można teraz precyzyjnie regulować. Aby to zrobić, ustaw precyzyjną regulację na żądany rozmiar.
- Obrót regulacji precyzyjnej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara: większa głębokość frezowania
- Obrót precyzyjny zgodnie z ruchem wskazówek zegara: mniejsza głębokość frezowania
- Obrócenie precyzyjnej regulacji za pomocą znaku odpowiada zmianie głębokości frezowania o 0,04 mm, pełny obrót odpowiada 1 mm.
- Podczas precyzyjnej regulacji dolny pierścień można również obracać oddzielnie. W ten sposób uzyskuje się punkt zerowy bez ustawiania precyzyjnej regulacji.

4.4 Frezowanie

- Upewnij się, że żadne ciała obce nie przykleiły się do obrabianego przedmiotu, aby uniknąć uszkodzenia frezarki.
- Podłącz wtyczkę do odpowiedniego gniazdka elektrycznego.
- Chwyć urządzenie za dwa uchwyty.
- Umieść frezarkę górnoprzecionową na obrabianym przedmiocie.
- Odpowiednio wyreguluj głębokość frezowania.
- Wybierz prędkość i włącz urządzenie.
- Przetestuj ustawienia urządzenia na odpadzie.
- Pozwól urządzeniu osiągnąć pełną prędkość. Dopiero wtedy opuść nóż na wysokość roboczą i zablokuj urządzenie za pomocą uchwytu zaciskowego.

- **Kierunek frezowania:** Frez obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Szlifowanie należy zawsze przeprowadzać w kierunku przeciwnym do kierunku cyrkulacji, aby uniknąć wypadków.
- **Posuw:** Bardzo ważna jest obróbka przedmiotu obrabianego za pomocą odpowiedniego podajnika. Przed obróbką samego przedmiotu obrabianego zalecamy wykonanie kilku próbnych operacji frezowania kawałkiem złomu tego samego typu. W ten sposób bardzo łatwo jest określić najlepszą prędkość roboczą.
- **Zbyt niski posuw :** Frez może się zbyt szybko nagrzać. Jeśli obrabiany jest materiał łatwopalny, taki jak drewno, obrabiany przedmiot może się zapalić.
- **Zbyt wysoki posuw :** Frez może być uszkodzony.
- **Jakość mielenia:** Surowa i nierówna. Poczekaj, aż frez całkowicie się wyczerpie przed wyjęciem obrabianego przedmiotu lub umieszczeniem frezarki górnowrzecionowej.

4.5 Frezowanie krok po kroku

- W zależności od twardości obrabianego materiału i głębokości frezowania procedurę należy przeprowadzić w kilku etapach.
- Jeśli frezowanie ma być wykonywane w kilku etapach, obróć głowicę rewolwerową tak, aby ogranicznik głębokości znajdował się powyżej najwyższego ogranicznika końcowego po wyregulowaniu głębokości skrawania.
- Frezowanie w tym ustawieniu. Po zakończeniu pierwszego przejścia frezarki wyreguluj głowicę rewolwerową z ogranicznikiem końcowym tak, aby ogranicznik głębokości znajdował się powyżej ogranicznika środkowego. W tym ustawieniu należy również wykonać frezowanie.
- Teraz ustaw najniższy ogranicznik końcowy i zakończ frezowanie.

4.6 Frezowanie swobodne

- Frezarka górnowrzecionowa może być również obsługiwana bez prętów prowadzących. Dzięki frezowaniu odręcznemu można wykonywać kreatywne frezowanie, takie jak tworzenie oznakowań.
- Aby to zrobić, używaj tylko bardzo płaskiego frezowania!
- Podczas obróbki przedmiotu obrabianego należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów frezarek.

4.7 Frezowanie form i krawędzi

- Specjalne frezy z pierścieniem osiowym mogą być również stosowane do frezów profilowych i rozgrzewających.
- Zamontuj nóż.
- Ostrożnie wprowadź maszynę do obrabianego przedmiotu.
- Poprowadź sworzeń prowadzący lub łożysko kulkowe wzdłuż przedmiotu obrabianego z lekkim naciskiem.
- **Ostrzeżenie! W zależności od materiału, większe głębokości frezowania muszą być wykonywane w kilku etapach. Do wszystkich prac frezarskich trzymaj frezarkę górnowrzecionową obiema rękami.**

5. Specyfikacja

Napięcie	230 V
Częstotliwość	50 Hz
Osiągnięcie	1200 W (drukowanie)
Bezczynny	16 000-30 000 obr./min
Rzucać	8 Mm

6. Czyszczenie i konserwacja

Odłącz urządzenie, zanim zaczniesz na nim pracować!

6.1 Sprzątanie

- Wyczyść narzędzie lekko damp szmatką po użyciu i zawsze utrzymuj powierzchnie w czystości. Upewnij się, że przyciski bezpieczeństwa są wolne od brudu i zanieczyszczeń. Jeśli zasilanie sprężonym powietrzem miesza olej smarowy z powietrzem, smaruj narzędzie olejem za pomocą dyszy sprężonego powietrza co 1-2 godziny podczas użytkowania. Nałóż kilka kropli oleju na dyszę. Podłącz narzędzie do węża i pozwól narzędziu pracować przez kilka sekund, aby naoliwić. Po użyciu naoliwić narzędzie 4-5 kroplami oleju tą samą metodą.

6.2 Konserwacja

- Regularnie sprawdzaj, czy wszystkie części narzędzia są w dobrym stanie, a jeśli nie, wymieniaj.
- **UWAGA:** Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych przy urządzeniu upewnij się, że jest ono wyłączone i odłączone.
- **Aby wymienić połączeniowy sieci:**
Niebezpieczeństwo! Jeśli przewód zasilający tego urządzenia jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta lub jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.
- **Atomów węgla:**
W przypadku nadmiernego wyładowania łukowego należy zlecić sprawdzenie szczotek węglowych wykwalifikowanemu elektrykowi.
Niebezpieczeństwo! Szczotki węglowe mogą być wymieniane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka

6.3 Schowek

- Dokładnie wyczyść całą maszynę i jej akcesoria.
- Przechowuj urządzenie w miejscu niedostępnym dla dzieci, w stabilnej i bezpiecznej pozycji, w chłodnym, suchym miejscu i unikaj zbyt wysokich i zbyt niskich temperatur.
- Trzymaj urządzenie z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Jeśli to możliwe, trzymaj go w ciemności.
- Nie przechowuj go w plastikowej torbie, aby uniknąć powstałej wilgoci.

7. Uwaga dotycząca utylizacji

7.1 Utylizacja i pakowanie

- Upewnij się, że opakowanie jest odpowiednio utylizowane, zgodnie z wytycznymi i normami obowiązującymi w Twojej okolicy. W niektórych przypadkach opakowanie może składać się z plastikowych toreb – w związku z tym należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie wpadły w ręce dzieci. Istnieje ryzyko uduszenia!

7.2 Utylizacja starego sprzętu

- Stare urządzenia należy utylizować zgodnie z lokalnymi dyrektywami i przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.

7.3 Znaczenie symbolu "kosza na śmieci"



Chroń nasze środowisko, urządzenia elektryczne nie powinny trafiać do odpadów domowych. Skorzystaj z punktów zbiórki przeznaczonych do utylizacji urządzeń elektrycznych i przekazaj urządzenia elektryczne, których już nie używasz. W ten sposób pomagają zapobiegać możliwym skutkom niewłaściwej utylizacji dla środowiska i zdrowia ludzkiego. W ten sposób przyczyniasz się do ponownego użycia, recyklingu i innych form odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Aby uzyskać informacje o tym, gdzie należy zutylizować urządzenie, skontaktuj się z gminą lub władzami miejskimi.

Nasz numer obsługi klienta: +49 (0) 931-45232700

Deklaracja zgodności UE

My

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenaustraße 10-11, 97074 Würzburg, Niemcy

niniejszym oświadczam, że opisane poniżej urządzenia są zgodne z odpowiednimi zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach UE ze względu na ich projekt i konstrukcję, a także projekty, które wprowadzamy do obrotu.

Nazwa produktu: Router Arebos
Kod producenta: 4260551589478
Numer modelu: AR-HE-OB-1250

Jeśli urządzenie zostanie zmodyfikowane bez naszej zgody, niniejsza deklaracja zgodności traci ważność.

Testowane na:
Norma UE:
V 62841-1:2015
NA 62841-2-17:2017
AfPS GS 2014:01

Data/podpis Producent/Lokalizacja: Würzburg, 10.04.2019



Podpis:
Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Dyrektor Generalny

Przedstawiciel niniejszej instrukcji obsługi/danych technicznych:
Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Dyrektor Generalny

Adres biura:
Canbolat Vertriebs GmbH
ul. Gneisenaustraße 10-11
97074 Würzburg

Adres zwrotny znajduje się w stopce redakcyjnej: <https://www.arebos.de/impressum/>

Numer identyfikacji podatkowej: DE 263752326
Sądem rejestrowym w rejestrze handlowym jest Würzburg, HRB 10082
WEEE-Reg.-Nr z 61617071,