

Originální návod k použití – plazmová řezačka AREBOS

AREBOS

Plazmová řezačka

AR-HE-SGPS40



Dodržujte všechna bezpečnostní opatření uvedená v této uživatelské příručce, abyste zajistili bezpečné používání.

CE

Děkujeme za důvěru v AREBOS.

Obsah

1. Bezpečnost	3
1.1 Bezpečnostní symboly	3
1.2 Obecné bezpečnostní pokyny	3
1.3 Spaliny	4
1.4 Záření.....	4
1.5 Požár	4
1.6 Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	4
1.7 Hluk.....	5
1.8 Nebezpečí nehod způsobených přívodním vedením	5
1.9 Tlaková zařízení na plyn.....	5
Speciální funkce: Magnetická pole.....	5
2. Používat	6
3. Funkčnost	6
4. Popis zařízení	7
5. Specifikace	9
6. Používat	9
6.1 Před uvedením do provozu	9
6.2 Uvedení do provozu	9
6.3 Druckluftanschluss	9
6.4 Balení hadic	10
7. Čištění a údržba	10
8. Řešení problémů	11
9. Poznámka k likvidaci	12
9.1 Likvidace a balení.....	12
9.2 Likvidace starého zařízení.....	12
9.3 Význam symbolu "odpadkový koš"	12
EU prohlášení o shodě	13

Děkujeme, že jste si zakoupili náš produkt. Před prvním použitím výrobku si pozorně přečtěte návod k použití. Pokud výrobek přenecháte třetím osobám, musí být předán i tento návod k obsluze.

1. Bezpečnost

1.1 Bezpečnostní symboly



Označení CE lze použít k rozpoznání, že výrobek splňuje právní ustanovení evropských právních norem, a proto může být obchodován v rámci Evropského společenství.



Varování! Pozorně si přečtěte bezpečnostní předpisy. Že Nedodržení bezpečnostních opatření může mít za následek vážné zranění nebo poškození. Návod k použití uchovávejte na bezpečném místě.



S touto položkou buďte obzvláště opatrní.

1.2 Obecné bezpečnostní pokyny

- **Varování!** Pro vaši vlastní bezpečnost dodržujte bezpečnostní pokyny a omezení, která obsahují. Dále dodržujte obecné předpisy pro prevenci úrazů a všechny předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci.
- Seznamte se se zařízením a jeho provozem.
- **Varování!** Používejte spotřebič pouze pro vhodnou/určenou práci. Jakékoli další použití nad tento rámec není zamýšleno. Za jakoukoli škodu nebo zranění jakéhokoli druhu je odpovědný uživatel/provozovatel a nikoli výrobce.
- Děti a dospívající mladší 16 let, stejně jako osoby, které nejsou obeznámeny s těmito návody k obsluze, nesmějí používat svařovací stroj.
- Děti nesmí spotřebič používat. Držte děti mimo pracoviště.
- Výrobce nemůže nést odpovědnost, pokud je zařízení technicky upraveno nebo pokud v důsledku takových změn dojde k poškození.
- **Pozornost!** Neotevírejte zařízení.
- Spotřebič skladujte pouze v suchém a čistém prostředí.
- Chraňte přístroj před deštěm, stříkající vodou a vlhkostí.
- Vždy zajistěte dostatečné větrání. Udržujte větrací štěrbinu spotřebiče čisté.
- **Pozornost!** Při delších přestávkách v práci musí být spotřebič vypnutý.
- Zařízení je vybaveno ochranou proti přetížení. To se vypne při překročení pracovního cyklu zařízení.
- **Pozornost!** Po dokončení práce nebo v případě změny místa musí být síťová zástrčka vždy odpojena.

- Ujistěte se, že pracujete v bezpečné poloze.
- **Pozornost!** Noste kompletní, osobní ochranné prostředky!
- **Varování!** Dysfunkce – pokud se vyskytnou problémy, spolehněte se na profesionály!

1.3 Spaliny

- **Varování!** Plazmové řezání produkuje spaliny. Proto může být plazmová řezačka používána pouze v dobře větraných halách, venku nebo v uzavřených místnostech se silným sáním (je nejlepší vysávat pod řeznou zónou).
- Řezná plocha obrobku musí být očištěna od rozpouštědel a odmašťovacích prostředků, aby se zabránilo tvorbě toxických plynů.
- Řezání olova, a to i ve formě povlaků, pozinkovaných dílů, kadmia, "kadmizovaných šroubů", berylia a dalších kovů, které při řezání emitují toxické výpary, je povoleno pouze respirátorem a filtrací, stejně jako ostré odsávání a filtrování toxických plynů a par.
- Zvýšená opatrnost platí při řezání nádob, jejich předběžném vyprazdňování a čistém čištění.
- Tvorba spalin nebo toxických par může vést k nedostatku kyslíku ve vzduchu, který dýcháme. Vždy se ujistěte, že máte dostatek čerstvého vzduchu (nebo schváleného dýchacího přístroje)!

1.4 Záření

- **Varování!** Záření z oblouku může způsobit poškození očí a popáleniny kůže. Nedívejte se do oblouku nechráněnými očima. Proto by měl být k ochraně očí používán svařovací štít nebo bezpečnostní přilba. Používejte svářečský štít s ochranným sklem DIN v souladu s předpisy.
- Kromě světelných a tepelných paprsků vydává oblouk také UV záření. Tyto UV paprsky mohou mít účinky podobné spálení na nechráněné oblasti těla. Kůže proto musí být chráněna vhodným ochranným oděvem (potní rukavice, kožená zástěra, bezpečnostní obuv).
- Pokud je nedostatečná ochrana, může dojít k oslnění nebo pálení sítnice, ale také po několika hodinách k velmi bolestivé konjunktivitidě.
- Osoby v blízkosti oblouku musí být upozorněny na nebezpečí a vybaveny nezbytnou ochranou proti obloukovému záření.

1.5 Požár

- **Varování!** Hořlavé látky musí být uchovávány mimo oblast řezu. Mohly by se vznítit kvůli jiskrám a horké strusce.
- Umístěte spotřebič nejméně 30 cm od okolních předmětů.
- Neumísťujte spotřebič na vyhřívaný povrch.
- Po dokončení práce zkontrolujte prostředí, zda nedochází k doutnajícím a hořícím místům.

1.6 Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

- Před uvedením zařízení do provozu nechte odborně zkontrolovat, zda uzemnění, nulový vodič a proudový obvod vašeho elektrického domácího systému splňují bezpečnostní předpisy a fungují správně (pojistka, průřez kabelu).
- **Varování!** Úraz elektrickým proudem může vést k smrti!
- Během řezání je vytvořen elektrický obvod přes hořák, obrobek (všechny části k němu připojené) a zemnicí kabel zpět do systému. Tento obvod se nesmí během řezání přímo dotýkat nebo přerušovat. Dotyk živých částí může způsobit smrtelné úrazy elektrickým proudem nebo těžké popáleniny.

- Zařízení musí být napájeno a taveno pomocí proudové ochrany proti zbytkovému proudu nejvýše 30 mA.
- Při plazmovém řezání dochází k vysokému napětí. Proto je třeba při manipulaci s plazmovými řezacími systémy věnovat zvláštní pozornost.
- Holé prostory bez nebo s poškozenou izolací jsou život ohrožující. Poškozené kabely nebo hadice okamžitě vyměňte!
- Při výměně částí hořáku vyřaďte systém z provozu u hlavního vypínače.
- Před otevřením krytu systému vytáhněte síťovou zástrčku.
- Vadné nebo poškozené díly na hořáku musí být okamžitě vyměněny. Při výměně dílů musí být systém vypnut (hlavní vypínač do polohy O). Lze použít pouze originální díly hořáku.
- Ujistěte se, že zemnicí kabel (zpětné vedení řezného proudu) je vždy pevně připojen k obrobku.
- V případě poškození izolace na svazku hadice hořáku, hlavě hořáku a poškozeném výkonu musí být provoz okamžitě zastaven a poškození opraveno.
- Řezací hořáky nesmějí být upnuty pod paží nebo drženy blízko těla. Existuje riziko, že lidským tělem může protékat elektrický proud.

1.7 Hluk

- **Varování!** Při použití plazmového řezacího hořáku dochází k velkému hluku, který dlouhodobě poškozuje sluch!
- Při nepřetržitém používání musí být nasazena přiměřená ochrana sluchu.
- Lidé pracující v blízkosti musí být také chráněni před hlukem.

1.8 Nebezpečí nehod způsobených přírodním vedením

- **Varování!** Nesprávně položené kabely (sít, ovládací prvky, svařovací kabely nebo mezilehlé hadice) mohou představovat nebezpečí zakopnutí.
- Napájecí vedení položte rovně na podlahu (vyhněte se smyčkám).
- Vyhněte se pokládce na chodníky nebo dopravníky.

1.9 Tlaková zařízení na plyn

- Plynové lahve jsou pod vysokým tlakem a jsou zdrojem nebezpečí. Na správné zacházení s nimi je nutné se informovat u dodavatele plynu.
- Například lahve musí být rozhodně chráněny před přímým slunečním zářením, otevřeným ohněm a prudkými teplotními výkyvy, např. velmi nízkými teplotami.
- Plynové nádrže a příslušenství musí být udržovány v perfektním stavu. Ujistěte se, že jsou používány pouze schválené díly, jako jsou hadice, spojky, redukční ventily atd.
- Spoje nesmí být mazány olejem nebo plastickým mazivem.

Speciální funkce: Magnetická pole

- **Varování!** Lidé, kteří nosí elektronické zařízení pro podporu života (jako jsou kardiostimulátory atd.), by se měli poradit se svým lékařem předtím, než se přiblíží k oblouku, řezání, vyhoření nebo bodovému svařování, aby se ujistili, že magnetická pole spojená s vysokými elektrickými proudy neovlivňují jejich zařízení.

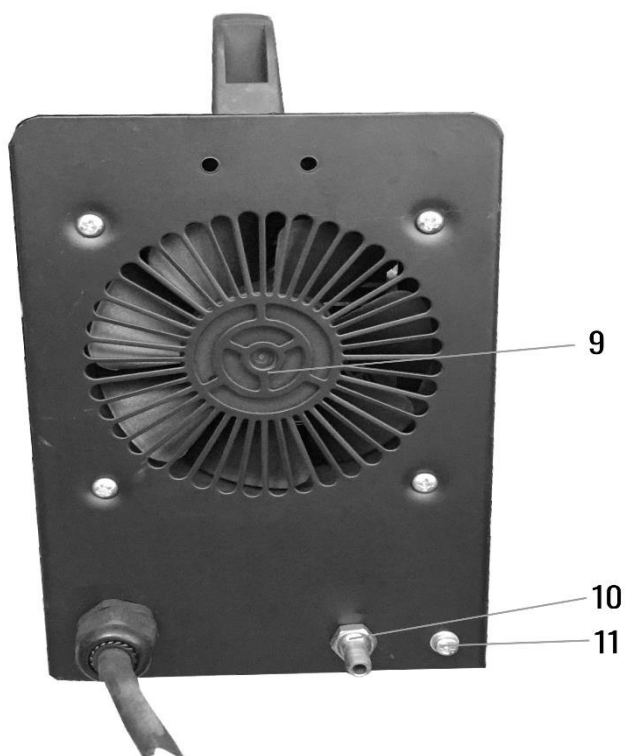
2. Používat

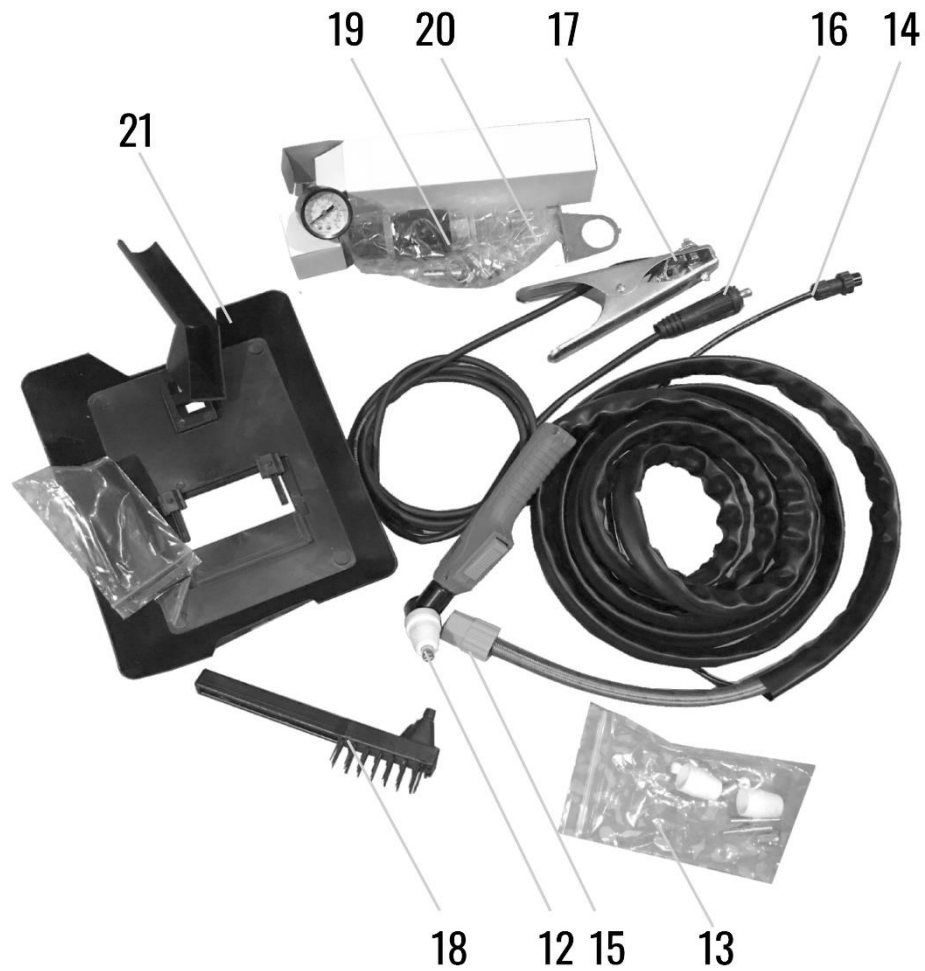
- Plazmová řezačka je vhodná pro malé a rozmanité aplikace s vynikajícími výsledky řezání. Téměř všechny vodivé kovy lze řezat. Jedná se například o vysoce legované chromniklové oceli, všechny kalené a nekalené nástrojové oceli, konstrukční oceli až po neželezné kovy, jako je hliník a jeho sloučeniny, mosaz, měď, dokonce i šedá litina.
- **Pozornost!** Zařízení se používá k řezání až do 12 mm v oceli
- Čisté řezy, které nevyžadují následné zpracování.
- Je povolen pouze provoz se stlačeným vzduchem. Nepoužívejte jiné plyny.
- Nikdy nepoužívejte spotřebič k žádnému jinému účelu.

3. Funkčnost

- V plazmovém hořáku se vzduch elektrickým obloukem zahřívá na extrémně vysokou teplotu. V tomto procesu se vytváří elektricky vodivé plazma, kterým může řezný proud proudit z elektrody do obrobku. Řezací tryska s malým otvorem stahuje řezný proud a způsobuje tak vysoce soustředěný plazmový řezací paprsek. To velmi rychle roztaví kovy a díky své vysoké kinetické energii je tavenina vyhozena z křídle. Poskytuje čistý a hladký řez.

4. Popis zařízení





1. Klika
2. Vypínač
3. Überlastanzeige
4. Podmínky Schneidstromstärke
5. Následný spínač stlačeného vzduchu
6. Připojení zemnicí kabel
7. Kabel pro ovládání připojení
8. Svazek připojovacích hadic
9. Gerätelüfter
10. Druckluftanschluss
11. Erdungsanschluss
12. Brennertaster
13. Brennerdüse
14. Steuerkabel
15. Tlaková hadice
16. Massekabel
17. Masseklemme
18. Drahtbürste
19. Wartungseinheit
20. Příslušenství
21. Štít

5. Specifikace

Model	AR-HE-SGPS40
Síťová přípojka	230 V, 50 Hz
Spotřeba energie	4,7 kVA
Výstup	40 A
Výstupní napětí	96 V
Arbeitszyklus	60 %
Arbeitsstrom	plynule nastavitelné od 20 – 40 A
Maximální tloušťka řezu	12 mm
Druckluftanschluss	4,5 bar, 120 l/min
Izolaceklasse	F
Třída	IP21S
Hmotnost	9 kg

6. Používat

6.1 Před uvedením do provozu

- Umístěte plazmovou řezačku do bezprostřední blízkosti pracovního prostoru.
- Je třeba se vyhnout zbytečně dlouhým zásobovacím vedením.
- Fréza může být provozována pouze ve vhodných a dobře větraných prostorách (okolní teplota min. +5 °C / max. 40 °C). V místnosti nesmí být žádný prach, páry, výbušné nebo hořlavé plyny nebo kyseliny.

6.2 Uvedení do provozu

- Po provedení všech elektrických připojení pro napájecí zdroj i pro řezací obvod můžete zařízení uvést do provozu.
- Zapněte spotřebič vypínačem.
- Poté pomocí otočného spínače nastavte vhodný řezný proud v závislosti na tloušťce materiálu. Po několika pokusech rychle získáte cit pro výběr správného proudu.
- Držte řezací trysku ve vzdálenosti 1 mm od obrobku.
- Nyní potvrďte tlačítko hořáku.
- HF zapalování slyšitelně zapálí oblouk a elektromagnetický ventil uvolní proud stlačeného vzduchu.
- Správné držení těla a vedení rukojeti výrazně ovlivňují kvalitu a vzhled řezu.
- Před samotným řezem vždy proveďte několik zkušebních řezů.
- Jakmile provedete řez, uvolněte tlačítko svítilny.
- Na spínači doběhu můžete nastavit, jak dlouho bude stlačený vzduch odtékat po uvolnění tlačítka hořáku.
- Po dokončení vypněte spotřebič, zavřete ventil stlačeného vzduchu na kompresoru a odpojte jej.

6.3 Druckluftanschluss

- Připojte potrubí stlačeného vzduchu kompresoru k připojovacímu dílu plazmové řezačky.
- Váš kompresor by měl mít průtok nejméně 120 litrů za minutu.

- Věnujte pozornost informacím o objemu vzduchu a tlaku vzduchu v technických údajích.
- Dodanou jednotku údržby vždy instalujte do vypouštěcího potrubí.
- Tím se odděluje kondenzace od stlačeného vzduchu a zároveň funguje jako redukční ventil, na kterém můžete nastavit přesný pracovní tlak.

6.4 Balení hadic

- Našroubujte tlakovou hadici hadicového svazku k přípojovací přírubě zařízení.
- Zapojte zástrčku řídicího kabelu do přípojovací zásuvky zařízení. Zajistěte jej na místě utažením závitové matice.
- Zapojte konektor zemnicího kabelu do zásuvky na zařízení. Je uzamčen na místě mírným otočením.
- Připojte napájecí kabel k bezpečnostní zásuvce 230 V. Postupujte podle pokynů v obecných bezpečnostních pokynech.
- Připojte zemní svorku přímo k řezanému obrobku.

7. Čištění a údržba

- **Pozornost!** Před jakoukoli údržbou odpojte zařízení od napájení.
- Čistěte spotřebič pravidelně a důkladně.
- Odstraňte nahromaděný prach ze všech větracích otvorů, abyste zajistili nerušenou cirkulaci vzduchu a tím i optimální chlazení. K tomu použijte stlačený vzduch.
- Chraňte zařízení před kovovým prachem, abyste zabránili rušení elektroniky.
- Pravidelně kontrolujte všechny matice a šrouby, v případě potřeby je utáhněte.
- Dbejte na ochranu hadicového svazku před vnějším poškozením (ostré hrany, nepřejíždějte jinými zařízeními).
- **Pozor!** Řezací tryska a plynová objímka jsou opotřebitelné díly a musí být čas od času vyměněny (sálavé teplo a usazeniny).
- V případě dlouhodobého používání řezačky musíte odstranit rozstřík svařování z plynové objímky (vysoká tvorba tepla), aby nedošlo ke zkratu (možné zničení obou trysek, hořákové trubice a usměrňovače) mezi kontaktními a plynovými tryskami.
- **Pozornost!** Před a po použití použijte plastické mazivo z trysek nebo tryskový sprej, abyste zabránili přilepení mnoha postříkání.
- Pravidelná údržba je důležitá pro výkon a trvanlivost zařízení.
- **Pozornost!** K čištění nepoužívejte čisticí prostředky nebo roztoky, např. benzín, čisticí prostředky obsahující chlór a čisticí prostředky pro domácnost.

Přeprava

- **Pozornost!** Během přepravy oddělené napájecí vedení (elektrické vedení, ovládací vedení atd.) způsobte nebezpečí, jako je převrácení připojených zařízení a poškození lidí! Proto před přepravou odpojte napájecí vedení!
- Zajistěte upevnění vhodnými prostředky!
- **Varování!** Nebezpečí nehody v důsledku nepřípustné přepravy nejeřábového zařízení!
- **Pozor!** Jeřáby a zavěšení zařízení není povoleno! Zařízení může spadnout a zranit lidi! Rukojeti, popruhy nebo držáky jsou vhodné pouze pro ruční přepravu!
- **Nebezpečí převrácení!** Při pohybu a nastavování se zařízení může převrátit, zranit osoby nebo být poškozeno.
- Umístěte nebo přepravte zařízení na rovném, pevném povrchu!

8. Řešení problémů

Problém	Příčina	Řešení
Žádná funkce.	<ul style="list-style-type: none"> - Nesprávné připojení napětí / napájení. - Nastupuje ochrana proti přetížení. 	<ul style="list-style-type: none"> - Nechte síťovou přípojku zkontrolovat odborníkem. - Vypněte spotřebič a nechte jej několik minut vychladnout.
Zařízení běží, ale oblouk se nezapálí.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontaminovaný hořák. - Hořák vadný. - Vadné tlačítko hořáku. - Vadný ovládací kabel. - Žádná masová přítomnost. 	<ul style="list-style-type: none"> - Vyčistěte trysky hořáku. - Vyměňte opotřebované hořáky. - Nechte prosím zkontrolovat tlačítko. - Zkontrolujte ovládací kabel. - Zkontrolujte správné uchycení zemnicí svorky. - Zkontrolujte připojení stlačeného vzduchu.
Zařízení běží, ale oblouk se nezapálí.	<ul style="list-style-type: none"> - Není k dispozici žádný stlačený vzduch. - Vzdálenost mezi hořákem / obrobkem je příliš velká. 	<ul style="list-style-type: none"> - Hořák uchovávejte ve vzdálenosti 1 mm od obrobku.
Zařízení se během provozu vypne.	<ul style="list-style-type: none"> - Zařízení se přehřívá. - Nastupuje ochrana proti přetížení. 	<ul style="list-style-type: none"> - Vypněte přístroj a nechte jej několik minut vychladnout. - Vyčistěte větrací otvory.

9. Poznámka k likvidaci

9.1 Likvidace a balení

- Ujistěte se, že obal je řádně zlikvidován v souladu s pokyny a normami platnými ve vaší oblasti. V některých případech se obal může skládat z plastových sáčků - v tomto ohledu věnujte zvláštní pozornost tomu, aby se nedostaly do rukou dětí. Existuje nebezpečí udušení!

9.2 Likvidace starého zařízení

- Staré spotřebiče musí být zlikvidovány v souladu se směrnicemi a předpisy pro místní likvidaci odpadu.

9.3 Význam symbolu "odpadkový koš"



Chraňte naše životní prostředí, elektrospotřebiče nepatří do domovního odpadu. Využijte sběrná místa určená pro likvidaci elektrospotřebičů a odevzdejte tam své elektrospotřebiče, které již nebudete používat. Tímto způsobem pomáhají předcházet možným účinkům nesprávné likvidace na životní prostředí a lidské zdraví. Tímto způsobem přispíváte k opětovnému použití, recyklaci a dalším formám využití odpadních elektrických a elektronických zařízení. Informace o tom, kde zařízení zlikvidovat, získáte od svých obcí nebo obecních úřadů.

Naše číslo zákaznického servisu: +49 (0) 931-45232700

EU prohlášení o shodě

My,

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenaustraße 10-11, 97074 Würzburg, Německo

tímto prohlašuji, že níže popsané prostředky splňují příslušné základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost směrnic EU z důvodu jejich návrhu a konstrukce, jakož i návrhů, které uvádíme na trh.

Název produktu: Plazmová řezačka

č. výrobku: 4260551588013

Modellnummer: AR-HE-SGPS40

Pokud je zařízení upraveno bez našeho souhlasu, ztrácí toto prohlášení o shodě svou platnost.

Testováno na:

Norma EU:

V 60974-1:2012

IČO 60974-10:2014+A1:2015

Datum/podpis Výrobce/Místo: Würzburg, 22.08.2019



Podpis:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, generální ředitel

Reprezentativní pro tento návod k použití/technické údaje:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, generální ředitel

Büroadresse:

Canbolat Vertriebs GmbH

Gneisenaustraße 10-11

97074 Würzburg

Zpáteční adresu naleznete v tiráži: <https://www.arebos.de/impressum/>

Daňové identifikační číslo: DE 263752326

Rejstříkovým soudem v obchodním rejstříku je Würzburg, HRB 10082

WEEE-Reg.-č. ze dne 61617071,