

# AREBOS

## Plasmaschneidegerät

AR-HE-SGPS40



Befolgen Sie alle Sicherheitsvorkehrungen in dieser Bedienungsanleitung, um eine sichere Nutzung zu gewährleisten.

CE

Danke für Ihr Vertrauen in AREBOS.

# Inhaltsverzeichnis

<b>1. Sicherheitshinweise</b> .....	<b>3</b>
1.1 Sicherheitssymbole .....	3
1.2 Allgemeine Sicherheitshinweise .....	3
1.3 Rauchgas .....	4
1.4 Strahlung.....	4
1.5 Feuer .....	4
1.6 Elektrische Gefährdung .....	4
1.7 Lärm .....	5
1.8 Unfallgefahr durch Versorgungsleitungen .....	5
1.9 Gasdruckausrüstung.....	5
Besonderheit: Magnetische Felder.....	5
<b>2. Verwendung</b> .....	<b>6</b>
<b>3. Funktionsweise</b> .....	<b>6</b>
<b>4. Gerätebeschreibung</b> .....	<b>7</b>
<b>5. Technische Daten</b> .....	<b>9</b>
<b>6. Gebrauch</b> .....	<b>9</b>
6.1 Vor Inbetriebnahme .....	9
6.2 Inbetriebnahme .....	9
6.3 Druckluftanschluss .....	9
6.4 Schlauchpaket .....	10
<b>7. Reinigung und Wartung</b> .....	<b>10</b>
<b>8. Fehlerbehebung</b> .....	<b>11</b>
<b>9. Entsorgungshinweis</b> .....	<b>12</b>
9.1 Entsorgung und Verpackung .....	12
9.2 Entsorgung der Altgeräte .....	12
9.3 Bedeutung des Symbols „Mülltonne“ .....	12

Vielen Dank für den Kauf unseres Produktes. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig bevor Sie das Produkt zum ersten Mal verwenden. Sollten Sie das Produkt Dritten überlassen, muss diese Bedienungsanleitung mit ausgehändigt werden.

# 1. Sicherheitshinweise

## 1.1 Sicherheitssymbole



Anhand einer CE-Kennzeichnung kann erkannt werden, dass ein Produkt den gesetzlichen Bestimmungen der europäischen Rechtsnormen entspricht und daher innerhalb der Europäischen Gemeinschaft gehandelt werden darf.



**Warnung!** Lesen Sie die Sicherheitsvorschriften sorgfältig durch. Das Nichteinhalten der Sicherheitsvorkehrungen kann zu schweren Verletzungen oder Schäden führen. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung gut auf.



Gehen Sie bei der Benutzung dieses Artikels mit besonderer Vorsicht um.

## 1.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

- **Warnung!** Beachten Sie für Ihre eigene Sicherheit die Sicherheitshinweise und die darin enthaltenen Einschränkungen. Beachten Sie außerdem die allgemeinen Unfallverhütungsvorschriften und alle Bestimmungen für Arbeitsschutz und Gesundheit.
- Machen Sie sich mit dem Gerät und seiner Bedienung vertraut.
- **Warnung!** Verwenden Sie das Gerät nur für die entsprechenden/bestimmungsgemäßen Arbeiten. Jede weitere darüber hinausgehende Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß. Für daraus hervorgerufene Schäden oder Verletzungen aller Art haftet der Benutzer/Bediener und nicht der Hersteller.
- Kinder und Jugendliche unter 16 Jahren sowie Personen, die mit dieser Bedienungsanleitung nicht vertraut sind, dürfen das Schweißgerät nicht benutzen.
- Kinder dürfen das Gerät nicht benutzen. Halten Sie Kinder vom Arbeitsplatz fern.
- Der Hersteller kann nicht haftbar gemacht werden, wenn das Gerät technisch verändert wird oder wenn infolge solcher Veränderungen Schäden entstehen.
- **Achtung!** Das Gerät darf nicht geöffnet werden.
- Lagern Sie das Gerät nur in trockener, sauberer Umgebung.
- Schützen Sie das Gerät vor Regen, Spritzwasser und Feuchtigkeit.
- Achten Sie immer auf eine ausreichende Belüftung. Halten Sie die Lüftungsschlitze des Gerätes frei.
- **Achtung!** Bei längeren Arbeitspausen ist das Gerät auszuschalten.
- Das Gerät ist mit einem Überlastungsschutz ausgestattet. Dieser schaltet bei Überschreitung der Einschaltdauer des Geräts ab.
- **Achtung!** Nach Beendigung der Arbeiten oder bei einem Standortwechsel ist immer der

- Netzstecker zu ziehen.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie in sicherer Position arbeiten.
- Achtung!** Vollständige, persönliche Schutzausrüstung tragen!
- Warnung!** Funktionsstörung – wenn Probleme auftreten, setzen Sie auf Fachleute!

### 1.3 Rauchgas

- Warnung!** Beim Plasmaschneiden entstehen Rauchgase. Deshalb darf das Plasmaschneidegerät nur in gut belüfteten Hallen, im Freien oder in geschlossenen Räumen mit starker Absaugung (am besten unterhalb der Schneidezzone absaugen) verwendet werden.
- Der Schneidebereich des Werkstücks muss von Lösungs- und Entfettungsmitteln gereinigt werden, um die Bildung von Giftgasen zu vermeiden.
- Schneiden von Blei, auch in Form von Überzügen, verzinkten Teilen, Kadmium, „kadmiierten Schrauben“, Beryllium und andere Metalle, die beim Schneiden giftige Dämpfe entwickeln, ist nur mit Atemschutzmaske und -gerät, sowie scharfer Absaugung und Filterung der giftigen Gase und Dämpfe erlaubt.
- Erhöhte Vorsicht gilt beim Schneiden von Behältern, diese zuvor entleeren und sauber reinigen.
- Entstehung von Rauchgasen bzw. toxischen Dämpfen kann zu Sauerstoffmangel in der Atemluft führen. Immer für ausreichend Frischluft sorgen (oder zugelassenes Atmungsgerät)!

### 1.4 Strahlung

- Warnung!** Die Strahlung des Lichtbogens kann zu Augenschäden und Hautverbrennungen führen. Schauen Sie nicht mit ungeschützten Augen in den Lichtbogen. Deshalb sollte zum Schutz der Augen ein Schweißschild oder ein Schutzhelm verwendet werden. Benutzen Sie ein Schweißschutzhild mit vorschriftsmäßigem DIN-Schutzglas.
- Der Lichtbogen gibt außer Licht- und Wärmestrahlen auch UV-Strahlen ab. Diese UV-Strahlen können sonnenbrandähnliche Wirkungen auf ungeschützte Körperstellen haben. Die Haut muss deshalb durch geeignete Schutzbekleidung (Schweißhandschuhe, Lederschürze, Sicherheitsschuhe) geschützt werden.
- Bei ungenügendem Schutz kann eine Blendung oder Verbrennung der Netzhaut, aber auch nach einigen Stunden eine sehr schmerzhaftes Bindehautentzündung entstehen.
- In der Nähe des Lichtbogens befindliche Personen müssen auf die Gefahren hingewiesen und mit einem nötigen Schutz gegen die Lichtbogenstrahlung ausgerüstet werden.

### 1.5 Feuer

- Warnung!** Brennbare Stoffe sind von der Schneidezzone fernzuhalten. Sie könnten sich durch Funken und heiße Schlacke entzünden.
- Stellen Sie das Gerät mindestens 30 cm zu umliegenden Gegenständen entfernt auf.
- Stellen Sie das Gerät nicht auf einen geheizten Untergrund.
- Kontrollieren Sie nach Beendigung der Arbeiten die Umgebung nach Glimm- und Brandstellen.

### 1.6 Elektrische Gefährdung

- Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, lassen Sie es fachmännisch prüfen, ob die Erdung, der Nullleiter und die Fehlerstromschutzschaltung Ihrer elektrischen Hausanlage den Sicherheitsvorschriften entsprechen und einwandfrei funktionieren (Absicherung, Leitungsquerschnitt).
- Warnung!** Elektrischer Schock kann zum Tode führen!
- Beim Schneiden entsteht ein Stromkreis über den Brenner, das Werkstück (alle damit verbundenen Teile) und das Massekabel, zurück in die Anlage. Dieser Stromkreis darf

während des Schneidens nicht direkt berührt bzw. unterbrochen werden. Das Berühren stromführender Teile kann tödliche elektrische Schläge oder schwere Verbrennungen verursachen.

- Das Gerät muss über eine Fehlerstrom-Schutz-Einrichtung von nicht mehr als 30 mA versorgt und abgesichert werden.
- Beim Plasmaschneiden treten hohe Spannungen auf. Deshalb ist beim Umgang mit Plasmaschneideanlagen besondere Vorsicht geboten.
- Blanke Stellen ohne bzw. mit schadhafter Isolierung sind lebensgefährlich. Beschädigte Kabel bzw. Schlauchpakete sofort ersetzen!
- Beim Wechsel der Brennerteile die Anlage am Hauptschalter außer Betrieb setzen.
- Vor öffnen des Anlagengehäuses, Netzstecker ziehen.
- Defekte oder beschädigte Teile am Brenner sind sofort zu ersetzen. Beim Auswechseln der Teile ist die Anlage abzuschalten (Hauptschalter auf O). Es dürfen nur Originalbrennerteile verwendet werden.
- Achten Sie darauf, dass das Massekabel (Schneidstromrückleitung) stets fest mit dem Werkstück verbunden ist.
- Bei Isolationsschäden am Brennerschlauchpaket, am Brennerkopf und bei beschädigten Leistungen ist der Betrieb sofort einzustellen und der Schaden zu beheben.
- Schneidbrenner dürfen nicht unter dem Arm geklemmt werden oder eng am Körper gehalten werden. Es besteht die Gefahr, dass elektrischer Strom durch den menschlichen Körper fließen kann.

### 1.7 Lärm

- **Warnung!** Beim Gebrauch des Plasma-Schneidbrenners entsteht sehr großer Lärm, der auf Dauer das Gehör schädigt!
- Im Dauereinsatz ist ein ausreichender Gehörschutz zu tragen.
- In der Nähe arbeitende Personen sind ebenfalls vor Lärm zu schützen.

### 1.8 Unfallgefahr durch Versorgungsleitungen

- **Warnung!** Nicht ordnungsgemäß verlegte Leitungen (Netz-, Steuer-, Schweißleitungen oder Zwischenschlauchpakete) können Stolperfallen bilden.
- Versorgungsleitungen flach auf dem Boden verlegen (Schlingenbildung vermeiden).
- Verlegung auf Geh- oder Förderwegen vermeiden.

### 1.9 Gasdruckausrüstung

- Gasflaschen stehen unter hohem Druck und stellen eine Gefahrenquelle dar. Der richtige Umgang mit ihnen ist unbedingt beim Gaslieferanten zu erfragen.
- Beispielsweise müssen die Flaschen auf jeden Fall vor direkter Sonneneinstrahlung, vor offenem Feuer und starken Temperaturschwankungen, z. B. sehr tiefen Temperaturen, geschützt werden.
- Gasbehälter und -zubehör sind in einwandfreiem Zustand zu halten. Achten Sie darauf, dass nur zugelassene Teile, wie Schläuche, Kupplungen, Druckminderer usw. eingesetzt werden.
- Anschlüsse dürfen nicht mit Öl bzw. Fett geschmiert werden.

### Besonderheit: Magnetische Felder

- **Warnung!** Personen, die ein elektronisches Lebenserhaltungsgerät (wie z.B. Herzschrittmacher etc.) tragen, sollten Ihren Arzt befragen, bevor sie sich in die Nähe von Lichtbogen-, Schneid-, Ausbrenn- oder Punktschweißanlagen begeben, um sicherzustellen, dass die magnetischen Felder in Verbindung mit den hohen elektrischen Strömen ihre Geräte nicht beeinflussen.

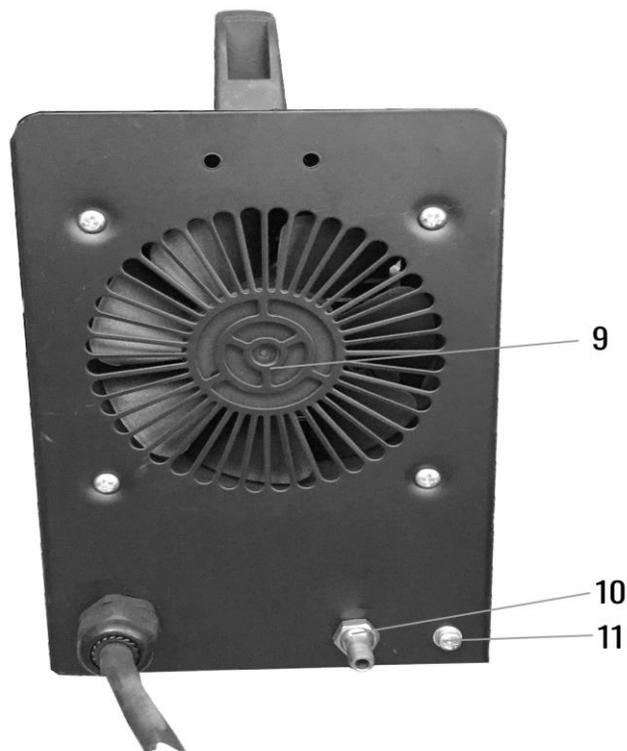
## 2. Verwendung

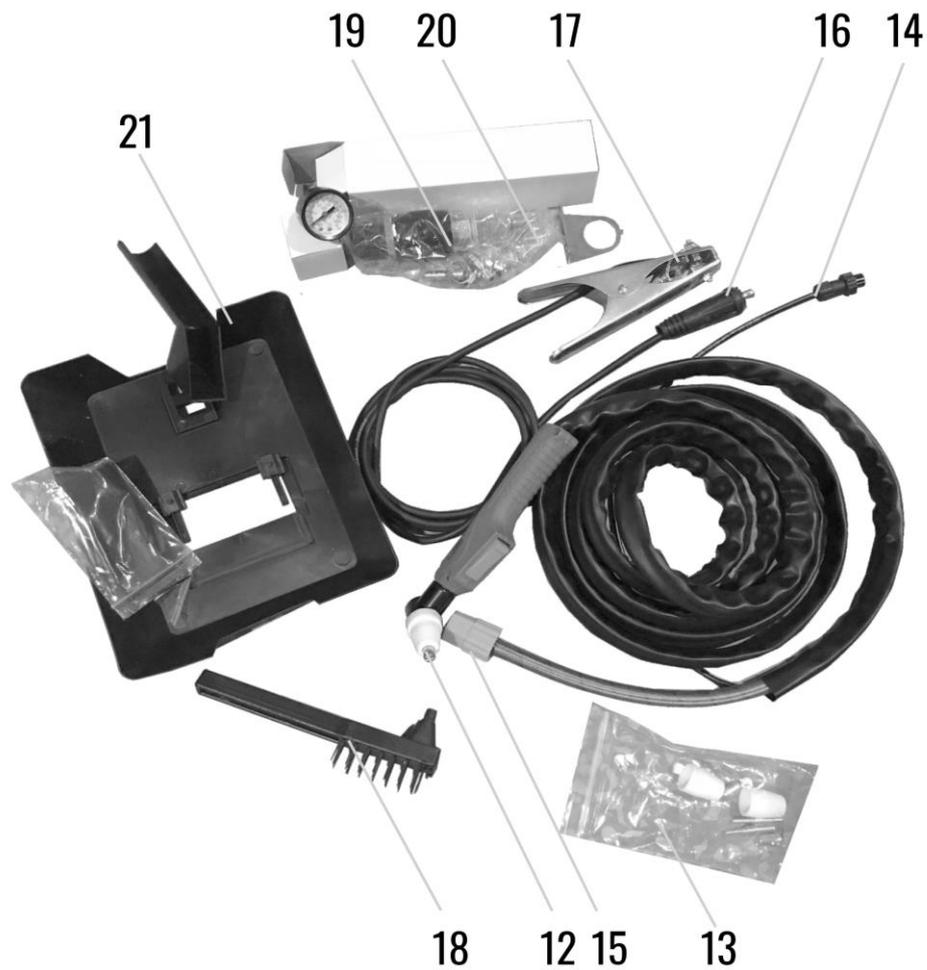
- Der Plasmaschneider ist geeignet für kleine und vielfältige Anwendungen mit hervorragenden Schneidergebnissen. Es lassen sich nahezu alle leitfähigen Metalle schneiden. Dies sind z.B. hochlegierte Chrom-Nickel-Stähle, sämtliche gehärteten und ungehärtete Werkzeugstähle, Baustähle bis hin zu Nichteisenmetallen wie Aluminium und dessen Verbindungen, Messing, Kupfer, selbst Grauguss lässt sich damit schneiden.
- **Achtung!** Das Gerät dient zum Ausführen von Trennschnitten von bis zu 12 mm in Stahl
- Saubere Schnitte die keine Nachbearbeitung erfordern.
- Es ist nur ein Betrieb mit Druckluft zulässig. Verwenden Sie keine anderen Gase.
- Verwenden Sie das Gerät niemals für andere Zwecke.

## 3. Funktionsweise

- Im Plasmabrenner wird die Luft durch einen elektrischen Lichtbogen auf eine extrem hohe Temperatur erhitzt. Dabei bildet sich ein elektrisch leitfähiges Plasma, durch das der Schneidstrom von der Elektrode zum Werkstück fließen kann. Die Schneiddüse mit einer kleinen Bohrung schnürt den Schneidstrom ein und bewirkt dadurch einen stark gebündelten Plasma-Schneidstrahl. Dieser schmilzt Metalle sehr schnell und durch seine hohe kinetische Energie wird die Schmelze aus der Schnittfuge herausgeschleudert. Es ergibt einen sauberen und glatten Schnitt.

## 4. Gerätebeschreibung





1. Handgriff
2. Ein-/Ausschalter
3. Überlastanzeige
4. Regler Schneidstromstärke
5. Nachlaufschalter Druckluft
6. Anschluss Massekabel
7. Anschluss Steuerkabel
8. Anschluss Schlauchpaket
9. Gerätelüfter
10. Druckluftanschluss
11. Erdungsanschluss
12. Brenntaster
13. Brennerdüse
14. Steuerkabel
15. Druckschlauch
16. Massekabel
17. Masseklemme
18. Drahtbürste
19. Wartungseinheit
20. Montagezubehör
21. Schutzschirm

## 5. Technische Daten

<b>Modell</b>	<b>AR-HE-SGPS40</b>
Netzanschluss	230 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	4,7 kVA
Ausgangsstrom	40 A
Ausgangsspannung	96 V
Arbeitszyklus	60 %
Arbeitsstrom	stufenlos regelbar von 20 – 40 A
Schnittdicke maximal	12 mm
Druckluftanschluss	4,5 bar, 120 L/min
Isolationsklasse	F
Schutzklasse	IP21S
Gewicht	9 kg

## 6. Gebrauch

### 6.1 Vor Inbetriebnahme

- Stellen Sie den Plasmaschneider in unmittelbarer Nähe des Arbeitsbereiches auf.
- Unnötig lange Zuleitungen sind zu vermeiden.
- Das Schneidegerät darf nur in geeigneten und gut gelüfteten Räumen (Umgebungstemperatur min +5°C/max. 40°) betrieben werden. Im Raum darf/dürfen sich kein Staub, keine Dämpfe, explosive oder entzündbare Gase oder Säuren befinden.

### 6.2 Inbetriebnahme

- Nachdem Sie alle elektrischen Anschlüsse für die Stromversorgung sowie für den Schneidstromkreis vorgenommen haben, können Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
- Schalten Sie das Gerät am Ein-/Ausschalter ein.
- Danach stellen Sie am Drehschalter je nach Materialstärke den entsprechenden Schneidstrom ein. Sie werden nach einigen Versuchen schnell ein Gefühl für die Wahl der richtigen Stromstärke bekommen.
- Halten Sie die Schneiddüse in einem Abstand von 1 mm an das Werkstück.
- Bestätigen Sie nun den Brenntaster.
- Die HF-Zündung zündet hörbar den Lichtbogen und das Magnetventil gibt den Druckluftfluss frei.
- Die richtige Haltung und Führung des Handgriffs beeinflussen stark die Qualität und das Aussehen des Schnittes.
- Machen Sie stets einige Probeschnitte, bevor Sie den tatsächlichen Schnitt ausführen.
- Haben Sie Ihren Schnitt durchgeführt, lassen Sie den Brenntaster wieder los.
- Am Nachlaufschalter können Sie einstellen, wie lange die Druckluft nach dem Loslassen des Brenntasters weiter ausströmt.
- Nach Beendigung des Arbeitens schalten Sie das Gerät aus, schließen Sie das Druckluftventil an Ihrem Kompressor und ziehen Sie den Netzstecker.

### 6.3 Druckluftanschluss

- Verbinden Sie die Druckluftleitung Ihres Kompressors mit dem Anschlussstutzen des Plasmaschneiders.
- Ihr Kompressor sollte mindestens eine Förderleistung von 120 Liter pro Minute haben.

- Beachten Sie die Angaben zu Luftmenge und Luftdruck in den technischen Daten.
- Montieren Sie in der Druckleitung stets die mitgelieferte Wartungseinheit.
- Diese scheidet entstehendes Kondenswasser aus der Druckluft ab und funktioniert gleichzeitig als Druckminderer, an dem Sie den exakten Arbeitsdruck einstellen können.

#### 6.4 Schlauchpaket

- Schrauben Sie den Druckschlauch des Schlauchpaketes an den Anschlussflansch des Gerätes an.
- Stecken Sie den Stecker der Steuerleitung an die Anschlussbuchse des Gerätes. Arretieren Sie diesen durch Festdrehen der Gewindemutter.
- Stecken Sie den Anschluss des Massekabels in die Buchse am Gerät. Durch leichtes Drehen wird dieser arretiert.
- Schließen Sie das Netzkabel an eine 230 V Schutzkontaktsteckdose an. Beachten Sie unbedingt die Hinweise in den allgemeinen Sicherheitshinweisen.
- Schließen Sie die Masseklemme direkt am zu schneidenden Werkstück an.

## 7. Reinigung und Wartung

- **Achtung!** Vor allen Wartungsarbeiten bitte das Gerät von der Stromversorgung trennen.
- Reinigen Sie das Gerät regelmäßig und gründlich.
- Befreien Sie alle Lüftungsöffnungen von Staubablagerungen, um eine ungehinderte Luftzirkulation und dadurch eine optimale Kühlung zu gewährleisten. Benutzen Sie dazu Pressluft.
- Schützen Sie das Gerät vor Metallstaub, um Störungen in der Elektronik zu verhindern.
- Überprüfen Sie regelmäßig alle Schrauben und Muttern, ziehen Sie diese ggf. nach.
- Schützen Sie das Schlauchpaket unbedingt vor äußerer Beschädigung (scharfe Kanten, nicht mit anderen Geräten überfahren).
- **Achtung!** Schneiddüse und Gashülse sind Verschleißteile und müssen von Zeit zu Zeit erneuert werden (Strahlungswärme und Ablagerungen).
- Bei längerem Gebrauch des Schneidgerätes müssen Sie die Schweißspritzer aus der Gashülse (hohe Hitzeentwicklung) entfernen, um einen Kurzschluss (Zerstörung beider Düsen, Brennerrohr und Gleichrichter möglich) zwischen Kontakt- und Gasdüse zu verhindern.
- **Achtung!** Verwenden Sie vor und nach dem Gebrauch Düsenfett oder Düsenspray, um zu verhindern, dass sich viele Spritzer festsetzen.
- Die regelmäßige Wartung ist wichtig für die Leistungsfähigkeit und Haltbarkeit des Gerätes.
- **Achtung!** Benutzen Sie zum Reinigen keine Reinigungsmittel oder Lösungen z.B. Benzin, chlorhaltige Reiniger und Haushaltsreiniger.

#### Transport

- **Achtung!** Beim Transport können nicht getrennte Versorgungsleitungen (Netzleitungen, Steuerleitungen, etc.) Gefahren verursachen, wie z. B. angeschlossene Geräte umkippen und Personen schädigen! Deshalb Versorgungsleitungen vor dem Transport trennen!
- Anbauteile mit geeigneten Mitteln sichern!
- **Warnung!** Unfallgefahr durch unzulässigen Transport nicht kranbarer Geräte!
- **Achtung!** Kranen und Aufhängen des Geräts ist nicht zulässig! Das Gerät kann herunterfallen und Personen verletzen! Griffe, Gurte oder Halterungen sind ausschließlich zum Transport per Hand geeignet!
- **Kippgefahr!** Beim Verfahren und Aufstellen kann das Gerät kippen, Personen verletzen oder beschädigt werden.
- Gerät auf ebenem, festem Untergrund aufstellen oder transportieren!

## 8. Fehlerbehebung

Problem	Ursache	Lösung
<b>Keine Funktion.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Spannung/Stromanschluss falsch.</li> <li>- Überlastungsschutz springt an.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lassen Sie den Netzanschluss von einem Fachmann überprüfen.</li> <li>- Schalten Sie das Gerät aus und lassen Sie es einige Minuten abkühlen.</li> </ul>
<b>Gerät läuft, aber Lichtbogen zündet nicht.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Brenner verunreinigt.</li> <li>- Brenner defekt.</li> <li>- Brennertaster defekt.</li> <li>- Steuerkabel defekt.</li> <li>- Keine Masse vorhanden.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Reinigen Sie die Brennerdüsen.</li> <li>- Tauschen Sie verschlissene Brenner aus.</li> <li>- Bitte lassen Sie die Taste überprüfen.</li> <li>- Überprüfen Sie das Steuerkabel.</li> <li>- Überprüfen Sie den richtigen Sitz der Masseklemme.</li> </ul>
<b>Gerät läuft, aber Lichtbogen zündet nicht.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Keine Druckluft vorhanden.</li> <li>- Abstand zwischen Brenner/Werkstück zu groß.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Überprüfen Sie den Druckluftanschluss.</li> <li>- Halten Sie den Brenner auf 1 mm Abstand zum Werkstück.</li> </ul>
<b>Gerät schaltet während des Betriebes ab.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gerät überhitzt.</li> <li>- Überlastungsschutz springt an.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schalten Sie das Gerät ab, lassen Sie es einige Minuten abkühlen.</li> <li>- Reinigen Sie die Lüftungsschlitze.</li> </ul>

## 9. Entsorgungshinweis

### 9.1 Entsorgung und Verpackung

- Bitte sorgen Sie anhand der in Ihrer Region gültigen Richtlinien und Normen für entsprechende Entsorgung der Verpackung. Zum Teil kann die Verpackung aus Plastikbeuteln bestehen - achten Sie diesbezüglich mit besonderer Sorgfalt darauf, dass Diese nicht in die Hände von Kindern gelangen. Es droht Erstickungsgefahr!

### 9.2 Entsorgung der Altgeräte

- Altgeräte sind in Übereinstimmung mit den Richtlinien und den Bestimmungen der örtlichen Abfallbeseitigung zu entsorgen.

### 9.3 Bedeutung des Symbols „Mülltonne“



Schonen Sie unsere Umwelt, Elektrogeräte gehören nicht in den Hausmüll. Nutzen Sie die für die Entsorgung von Elektrogeräten vorgesehenen Sammelstellen und geben dort Ihre Elektrogeräte ab, die Sie nicht mehr benutzen werden. Sie helfen damit die potenziellen Auswirkungen, durch falsche Entsorgung, auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden. Sie leisten damit Ihren Beitrag zur Wiederverwertung, zum Recycling und zu anderen Formen der Verwertung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten. Informationen, wo die Geräte zu entsorgen sind, erhalten Sie über Ihre Kommunen oder die Gemeindeverwaltungen.

**Unsere Kundenservicenummer: +49 (0) 931-45232700**

## EU-Konformitätserklärung

Wir, die

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenaustraße 10-11, 97074 Würzburg, Deutschland

erklären hiermit, dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in den von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den EU-Richtlinien entsprechen.

Produktname: Plasmaschneidgerät

Artikelnummer: 4260551588013

Modellnummer: AR-HE-SGPS40

Sollte das Gerät ohne unser Einverständnis modifiziert werden, verliert diese Konformitätserklärung Ihre Gültigkeit.

Getestet nach:

EU-Norm:

EN 60974-1:2012

EN 60974-10:2014+A1:2015

Datum/Unterschrift Hersteller/Ort:

Würzburg, 22.08.2019



Unterschrift:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Geschäftsführer

Repräsentant dieser Gebrauchsanweisung/Technischen Daten:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Geschäftsführer

Büroadresse:

Canbolat Vertriebs GmbH

Gneisenaustraße 10-11

97074 Würzburg

Rücksendeadresse entnehmen Sie dem Impressum: <https://www.arebos.de/impressum/>

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer: DE 263752326

Gericht der Handelsregistereintragung ist Würzburg, HRB 10082

WEEE-Reg.-Nr. DE 61617071