

Oryginalna instrukcja obsługi – kabina do piaskowania AREBOS 90 L

AREBOS

Kabina do piaskowania 90 L

AR-HE-SK90LN



Przestrzegaj wszystkich środków ostrożności zawartych w niniejszej instrukcji obsługi, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie.



Dziękujemy za zaufanie do AREBOS.

Spis treści

1. Bezpieczeństwo	3
1.1 Wyjaśnienie symboli.....	3
1.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa	4
1.3 Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa	5
2. Przeznaczenie	6
3. Specyfikacje.....	7
4. Budowa	8
5. Uruchomienie.....	22
6. Czyszczenie i konserwacja.....	23
6.1 Podstawowa procedura konserwacji	23
6.2 Zanieczyszczenie.....	23
6.3 Zużycie	23
6.4 Wymiana pleksi	23
6.5 Przechowywanie.....	24
7. Rozwiązywanie problemów	24
8. Uwaga dotycząca utylizacji	25
8.1 Usuwanie i pakowanie.....	25
8.2 Utylizacja starego sprzętu	25
8.3 Znaczenie symbolu "kosz na śmieci"	25
Deklaracja zgodności UE	26

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi przed pierwszym użyciem produktu. Jeśli pozostawisz produkt osobom trzecim, niniejsza instrukcja obsługi również musi zostać przekazana.

1. Bezpieczeństwo

1.1 Wyjaśnienie symboli



Produktu **nie wolno** wyrzucać razem z odpadami domowymi!



Oznakowanie CE może być wykorzystane do uznania, że produkt jest zgodny z przepisami prawnymi europejskich norm prawnych i dlatego może być przedmiotem handlu we Wspólnocie Europejskiej.



Ostrzeżenie! Przeczytaj uważnie przepisy bezpieczeństwa. Że Nieprzestrzeganie środków ostrożności może spowodować poważne obrażenia ciała lub uszkodzenia. Przechowuj instrukcję obsługi w bezpiecznym miejscu.



Ostrzeżenie! Noś okulary ochronne!



Ostrzeżenie! Nosić rękawice ochronne!



Ostrzeżenie o napięciu elektrycznym!



Uwaga! Upewnij się, że produkt jest uziemiony!



Ostrzeżenie! Noś lekki respirator!



Ostrzeżenie! Zakaz palenia!

1.2 Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

- Przeczytaj instrukcję przed użyciem komory strzałowej. Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować obrażenia użytkownika lub utratę gwarancji na komorę śrutowniczą.
- Aby urządzenie działało bezpiecznie, należy ściśle przestrzegać wszystkich instrukcji i informacji dotyczących bezpieczeństwa, montażu i obsługi zawartych w instrukcji obsługi. Wszystkie osoby, które obsługują lub konserwują tę maszynę, muszą być świadome instrukcji obsługi i być informowane o potencjalnych zagrożeniach.
- Konieczne jest zapoznanie się z przepisami dotyczącymi zapobiegania wypadkom obowiązującymi w danym miejscu użytkowania, a także wszystkimi innymi ogólnie przyjętymi zasadami bezpieczeństwa.
- Sprawdź, czy urządzenie nie zostało uszkodzone w transporcie. Wszelkie uszkodzenia należy niezwłocznie zgłaszać firmie transportowej, z którą dostarczonoabinę do piaskowania.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności, jeśli jego maszyny są modyfikowane bez zezwolenia i jeśli uszkodzenia wynikają z takich modyfikacji.
- **Ostrzeżenie!** Podczas korzystania z obrabiarek należy zawsze stosować podstawowe środki ostrożności. Należy również zwrócić uwagę na wszystkie wskazówki i wskazówki zawarte w dodatkowych instrukcjach bezpieczeństwa.
- Przestrzegaj regionalnych i lokalnych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom, które Cię dotyczą. To samo dotyczy wszystkich przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Zapewnij bezpieczne przechowywanie narzędzi. Narzędzia, które nie są potrzebne, muszą być przechowywane w suchym miejscu tak wysoko, jak to możliwe lub zamknięte w stanie niedostępnym.
- Przechowuj części opakowaniowe (folie, plastikowe torby, polistyren itp.) wyłącznie w miejscach niedostępnych dla dzieci – zwłaszcza niemowląt – ponieważ części opakowań często stanowią nierozpoznawalne zagrożenie (np. ryzyko udławienia).
- Zawsze używaj odpowiedniego narzędzia do każdego zadania. Na przykład nie używaj małych narzędzi lub akcesoriów do pracy, która faktycznie musi być wykonywana ciężkimi narzędziami. Używaj narzędzi wyłącznie do celów, dla których zostały zbudowane.
- Zawsze bądź czujny. Zwróć uwagę na to, co robisz. Nie używaj narzędzi, gdy jesteś zmęczony. Pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków, które osłabiają zdolność reagowania, zabrania się pracy z urządzeniem.
- Uważaj na uszkodzone części. Sprawdź narzędzie przed jego użyciem. Zwróć uwagę na prawidłowe wyrównanie i regulację ruchomych części. Uszkodzone osłony itp. muszą być odpowiednio naprawione lub wymienione przez upoważnione osoby. Uszkodzone przetaczniki muszą zostać wymienione przez wykwalifikowanego specjalistę. Jeśli wymagane są naprawy, skontaktuj się z autoryzowanym warształem.
- Używaj tylko zatwierdzonych części. Podczas serwisowania i naprawy używaj tylko identycznych części zamiennych. W sprawie części zamiennych skontaktuj się z naszym działem obsługi klienta.
- **Ostrzeżenie!** Korzystanie z innych akcesoriów i przystawek, które nie są wyraźnie zalecane, może stanowić zagrożenie dla ludzi i przedmiotów. Narzędzie może być używane wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Wszelkie sprzeniewierzenia będą uważane za niewłaściwe użycie. Użytkownik ponosi wyłączną

odpowiedzialność za szkody majątkowe i obrażenia ciała wynikające z takiego niewłaściwego użytkowania, a w żadnym wypadku producent.

Producent nie ponosi odpowiedzialności, jeśli jego maszyny zostaną zmienione lub niewłaściwie wykorzystane i jeśli w wyniku tego zostaną powstałe uszkodzenia.

1.3 Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa

- Zawsze podłączaj urządzenie do źródła zasilania za pomocą uziemionego gniazdka sieciowego. Napięcie 230 V jest wymagane do działania układu dolotowego.
- Sprawdź urządzenie pod kątem kompletności, funkcjonalności i szczelności przed uruchomieniem !
- To narzędzie jest zgodne ze wszystkimi odpowiednimi przepisami bezpieczeństwa. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków w autoryzowanych serwisach i przy użyciu oryginalnych części zamiennych. Niedopełnienie tego obowiązku niesie ze sobą ryzyko wypadków.
- Przed konserwacją, przeglądem i czyszczeniem należy zawsze odłączyć kabinę piaskowniczą od sprężarki i sieci.
- Sprawdź, czy urządzenie nie jest uszkodzone. Nie używaj urządzenia, jeśli jest ono wadliwe lub uszkodzone.
- Nigdy nie uruchamiaj wadliwego, nieszczelnego lub niesprawnego urządzenia! Skontaktuj się z producentem lub zleć sprawdzenie i naprawę urządzenia wykwalifikowanemu specjalście. Nie próbuj samodzielnie przeprowadzać napraw.
- Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości. Ciasne i utrudnione miejsca pracy zwiększają ryzyko wypadków.
- Nie zostawiaj swojego miejsca pracy bez nadzoru.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru. Poczekaj, aż urządzenie całkowicie się zatrzyma.
- Chroń elektronarzędzia przed deszczem, wilgocią i śniegiem.
- Zapewnij odpowiednie oświetlenie w miejscu pracy.
- Nigdy nie stój na urządzeniu.
- Używaj urządzenia tylko w założonych rękawicach. Regularnie zmieniaj rękawiczki. Noś rękawiczki i zmieniaj je, gdy tylko pojawią się oznaki zmęczenia.
- Upewnij się, że nosisz przepisowe ubrania robocze. Podczas całej pracy należy nosić odpowiednie środki ochronne, takie jak ochronniki słuchu, maski przeciwpyłowe, rękawice robocze, okulary ochronne itp.
- Nie noś luźnej biżuterii, pierścionków ani naszyjników.
- Jeśli to konieczne, załóż siatkę na włosy.
- Urządzenia nie wolno używać przy otwartej pokrywie.
- Pracuj tylko z ciśnieniem roboczym zalecanym w tej instrukcji.
- Nigdy nie przechowuj sprzętu ani materiałów nad maszyną w taki sposób, aby mogły spaść na nią.
- Zawsze używaj odpowiedniego materiału do piaskowania i nigdy nie szlifuj!
- Osoba pracująca z tym urządzeniem nie powinna być rozpraszana, jeśli to możliwe.
- Zabezpieczyć urządzenie przed przewróceniem, uszkodzeniem i wyciekami materiału strumieniowo-ściernego.
- Podczas korzystania z urządzenia należy trzymać z daleka od dzieci oraz osób chorych i niedołączonych. Nie pozwalaj dzieciom korzystać z narzędzia.
- Spraw, aby miejsce pracy było zabezpieczone przed dziećmi. Używaj kłódek i głównych wyłączników elektrycznych, gdy nie są używane.
- Regulacja, pomiar, czyszczenie, naprawy itp. może być przeprowadzany tylko wtedy, gdy dopływ powietrza i zasilanie są przerwane.
- Jeżeli urządzenia zabezpieczające lub ochronne są konserwowane lub naprawiane, należy je

- ponownie zainstalować niezwłocznie po zakończeniu pracy.
- Zdejmuj pokrywy tylko w celu naprawy i serwisu. Upewnij się, że wszystkie pokrywy są prawidłowo założone.
 - Okresowo sprawdzaj, czy wszystkie, nakrętki i inne elementy złączne są szczelne.
 - W żadnym wypadku osłony maszyny nie mogą być zdemontowane lub w żaden sposób niezdatne do użytku.
 - Uszkodzone lub wadliwe osłony należy natychmiast wymienić.
 - Sprawdź narzędzie pod kątem oznak uszkodzenia. Sprawdź, czy wszystkie ruchome części działają prawidłowo. Zwróć szczególną uwagę na uszkodzenia i zakleszczone części. Wszystkie części muszą być prawidłowo zainstalowane i spełniać wszystkie warunki prawidłowego funkcjonowania.
 - W żadnym wypadku nie używaj nadmiernej siły!
 - Zawsze zamykaj wszystkie drzwi piaskarki przed piaskowaniem.
 - Zawsze pracuj z włączonym systemem ekstrakcji.
 - Kieruj piaskownicę tylko na obiekty, które mają być piaskowane.
 - Kabina piaskowania musi być uziemiona, aby uniknąć wypadków spowodowanych porażeniem prądem.
 - Używaj tylko trzyżyłowych przedłużaczy, które są uziemione i zwymiarowane dla odpowiedniej mocy wyjściowej. Aby to zrobić, sprawdź tabliczkę producenta z podaniem znamionowego prądu wyjściowego.
 - Nie podłączaj butli gazowych do kabiny piaskowania, może to doprowadzić do wybuchu.
 - Upewnij się, że wszystkie narzędzia, klucze i szczypce zostały usunięte z urządzenia po rozpoczęciu pracy.
 - Wyłącz urządzenie przed podłączeniem, aby uniknąć niezamierzonego uruchomienia urządzenia.
 - Zamknij i zablokuj drzwi podczas pracy.
 - Unikaj wilgoci w komorach powietrznych i ścierniwiu.
 - Zdejmij przewód doprowadzający powietrze podczas uzupełniania materiału strumieniowo-ściernego lub podczas wykonywania prac konserwacyjnych na węzłach, pistolecie strumieniowo-ściernym lub innych elementach.

2. Przeznaczenie

- Na tej maszynie nie można wykonywać żadnych prac innych niż te, do których urządzenie jest zbudowane i które są opisane w instrukcji obsługi. Wszelkie wykorzystanie wykraczające poza ten zakres uważa się za niezgodne z jego przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody lub obrażenia.
- Należy pamiętać, że to urządzenie nie jest przeznaczone do użytku komercyjnego.
- Komory strzałowe wytwarzają silny strumień cząstek ściernych. Aby uniknąć obrażeń i uszkodzenia mienia, należy szczegółowo przeczytać niniejszą instrukcję użytkowania przed instalacją, użytkowaniem lub serwisowaniem tej komory strzałowej.
- Do piaskowania małych i średnich części metalowych. Ta komora strumieniowo-ścierna nadaje **się tylko** do czyszczenia, polerowania i obróbki suchymi materiałami ściernymi, takimi jak kulki gazowe lub granulki. Wynik na delikatnych częściach może się różnić od grubego do drobnego w zależności od wielkości szklanych kulek. Zaczynaj od niskiego ciśnienia powietrza, aby uniknąć niepotrzebnego wgniecenia i niechcianego ciężkiego ścierania.
- Bardzo ważne jest, aby odpowiednio powiększyć sprężarkę, za pomocą której ma być przeprowadzane śrutowanie. Pistolet do piaskowania zużywa ok. 150 l/min, czyli do uzyskania optymalnego rezultatu wymagana jest co najmniej jedna sprężarka z kotłem 50 l i wydajnością ssania ok. 300 l.

- Ich system strumieniowo-ścierny jest wyposażony w trójpinową uziemioną wtyczkę zapobiegającą porażeniom elektrycznym. Podczas podłączania urządzenia należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności dotyczących bezpieczeństwa i zasilania, w tym Krajowego Kodeksu Elektrycznego (NEC) i ustawy o bezpieczeństwie i higienie pracy (OSHA).
- System belkowy powinien być podłączony do odpowiedniego trzystykowego uziemionego gniazda. Jeśli dostępne jest tylko jedno gniazdo dwupinowe, należy je wymienić zgodnie z krajowymi i lokalnymi przepisami i zamówieniami.
- Tylko wykwalifikowani elektrycy powinni wykonywać tę pracę. Można użyć uziemionego adaptera. Upewnij się, że zielona linia adaptera jest starannie podłączona do odpowiedniej wtyczki.
- **Uwaga:** "Kanadyjski kodeks elektryczny" zabrania stosowania adapterów trzystykowych. Materiały ściernie są bardzo śliskie i należy je jak najszybciej oczyścić, aby zapobiec możliwym obrażeniom.

3. Specyfikacje

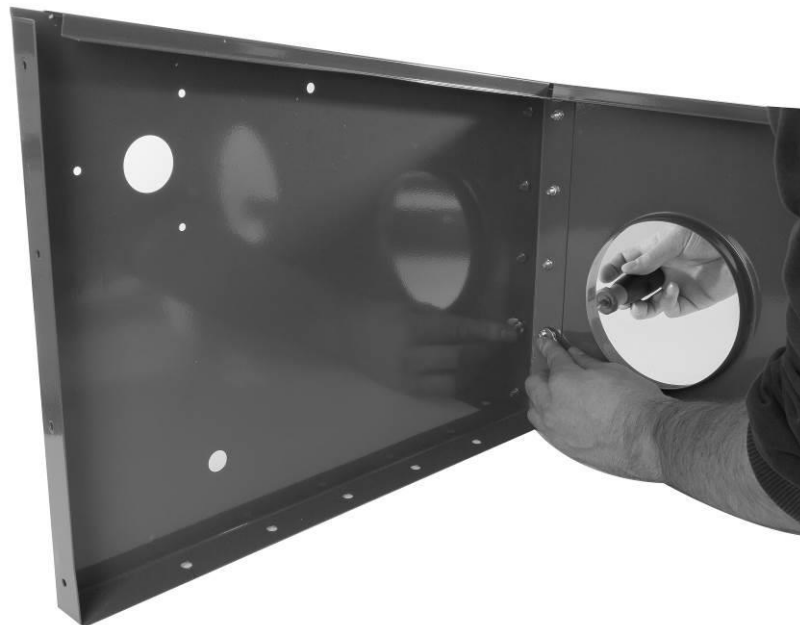
Model	AR-HE-SK90L
Pojemność	90 l
ciśnienie robocze	80 PSI/ 5,52 bar
Materiał	Stahl
Okno przeglądania materiałów	Akrylowego
Rozmiar okna podglądu	53,5 x 44 cm
Świetlówka	12 V
Luftbedarf	150 litrów/min, 5 CFM
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	58,5 x 48 x 49 cm
Wymiary wewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	56 x 46 x 28 cm
Luftanschluss	1/4"IG
Ciężar	13 kg
Kolor	Czerwony

4. Budowa

4.1. Połączyć panele boczne z przodu i z tyłu za pomocą 5 x 10 mm i nakrętek 8 mm za pomocą śrubokręta krzyżakowego i klucza płaskiego 8 mm, jak pokazano na rysunkach 1 i 2. Ponadto zamocuj 4 kąty w górnych rogach obudowy za pomocą dwóch 5 x 10 mm każda, jak pokazano na rysunku 3.



Rysunek 1: Mocowanie paneli bocznych



Rysunek 2: Mocowanie paneli bocznych



Rysunek 3: Ustalanie kątów

4.2. W następnym kroku dno komory śrutowniczej jest połączone z elementem zmontowanym w 4.1. Aby to zrobić, wyrównaj podłogę, jak pokazano na rysunku 4.



Rysunek 4: Orientacja gleby

4.3. Następnie włożyć dwadzieścia cztery 6 x 12 mm za pomocą podkładki (rysunek 5) przez piankę wewnątrz kabiny do piaskowania i otwory w dnie.



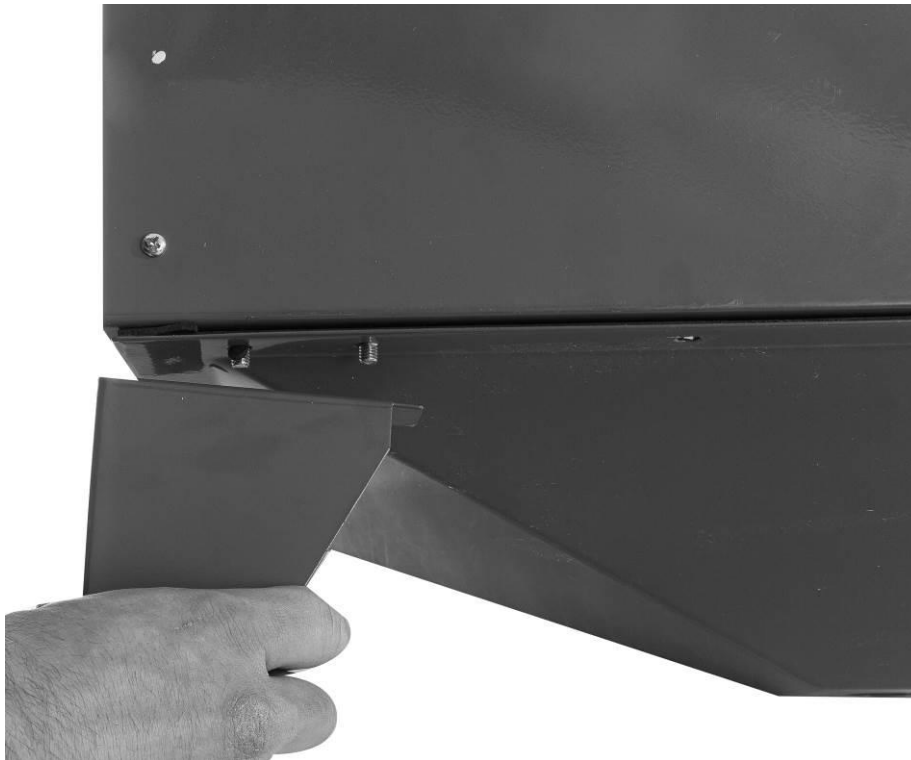
Rysunek 5: Śruba 6 x 12 mm z podkładką i nakrętką

4.4. Teraz dokręć trzy środkowe nakrętką 10 mm pokazaną na rysunku 5 za pomocą śrubokręta krzyżakowego i klucza otwartego o średnicy dziesięciu mm.



Rysunek 6: Mocowanie nakrętki do dna kabiny piaskowniczej

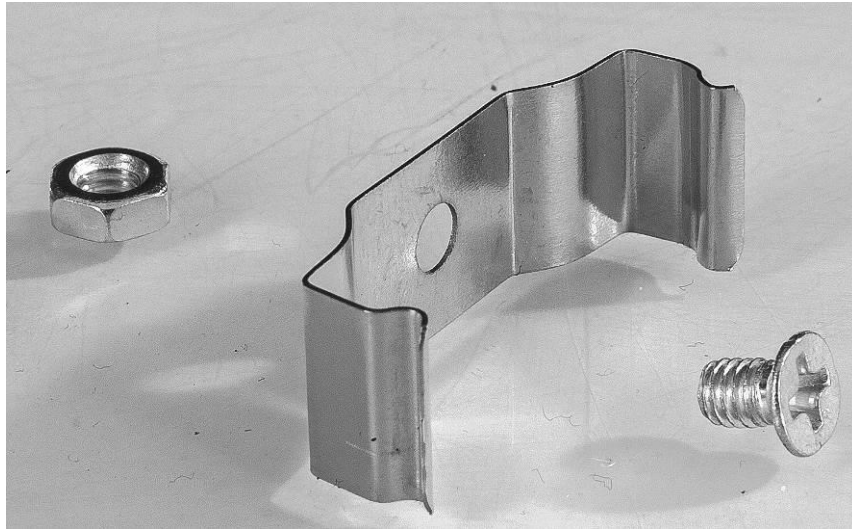
4.5. Oprócz nakrętek 10 mm nóżki muszą być przymocowane do narożników podłogi. Aby to zrobić, najpierw wyrównaj stopę ze, a następnie dokręć nakrętki.



Ryc. 7: Orientacja stopy

4.6. Instalacja światła

4.6.1. Następnie przymocować wspornik światła z tyłu wewnątrz kabiny piaskowniczej za pomocą 5 x 5 mm nakrętki 8 mm (rysunki 8 i 9).



Rysunek 8: Wspornik światła



Rysunek 9: Mocowanie wspornika

4.6.2. Zamocuj światło, wciskając je w uchwyt przymocowany w poprzednim kroku, aż światło zatrzaśnie się na swoim miejscu. Patrz rysunek 10.



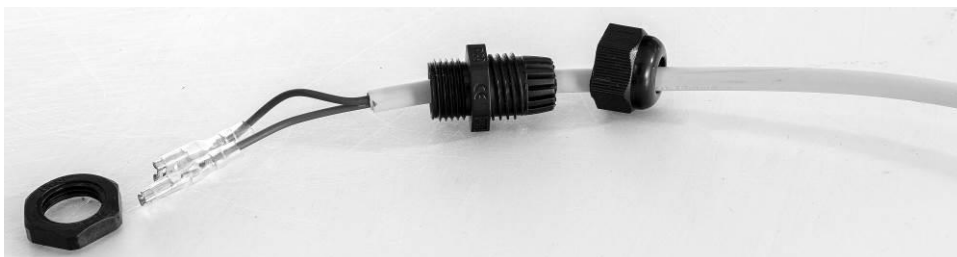
Rysunek 10: Instalacja świetlówki

4.6.3. Zdemontować skrzynkę elektryczną po lewej stronie kabiny do piaskowania.



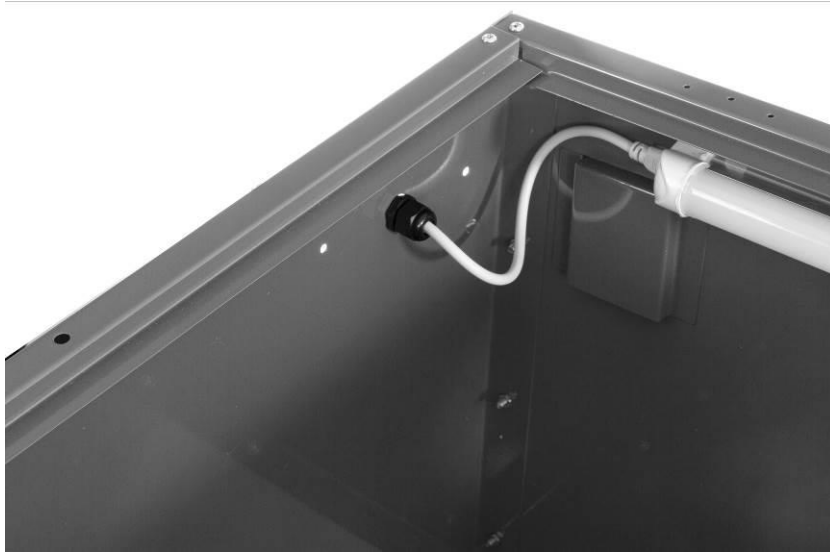
Rysunek 11: Demontaż deskowania

4.6.4. Włożyć plastikową uszczelkę na drut światła, jak pokazano na rysunku 12.



Rysunek 12: Montaż uszczelki

4.6.5. Włożyć z uszczelką przez otwór w skrzynce sterowniczej, jak pokazano na rys. 13, i przymocować go od zewnątrz za pomocą nakrętki z tworzywa sztucznego pokazanej na rys. 14. Na koniec dokręć również nakrętkę od wewnątrz.



Rysunek 13: Mocowanie lampy



Rysunek 14: Dokręcanie nakrętki z tworzywa sztucznego

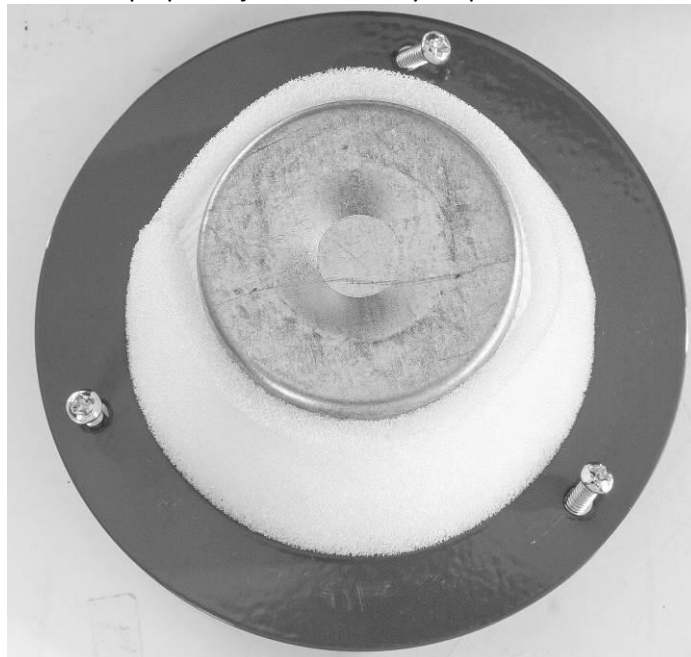
4.6.6. Podłącz przewód światła do przełącznika, który zdemontowałeś w kroku 4.6.3. Aby to zrobić, podłącz niebieski przewód przewodu świetlnego do pinu powyżej niebieskiego przewodu przełącznika, a następnie podłącz czerwony przewód światła w przełączniku powyżej czerwonego przewodu przełącznika. Patrz rysunek 15. Następnie ponownie zmontuj przełącznik w jego pierwotnym położeniu.



Rysunek 15: Podłączanie do przełącznika

4.7. Instalacja filtrów Schaumstofffilter

4.7.1. Aby zainstalować filtr piankowy, należy pociągnąć czerwony pierścień (patrz rysunek 16) nad filtrem i wkręcić trzy 5 x 20 mm po prawej stronie kabiny do piaskowania.



Rysunek 16: Filtr piankowy z pierścieniem z blachy

4.7.2. Filtr jest zamocowany wewnątrz kabiny piaskowania za pomocą nakrętek 8 mm.



Rysunek 17: Montaż filtra piankowego

4.8. Instalacja pistoletu

4.8.1. Z przodu pistoletu konieczne jest przymocowanie grubego węża za pomocą zacisku węża. Patrz rysunek 18.



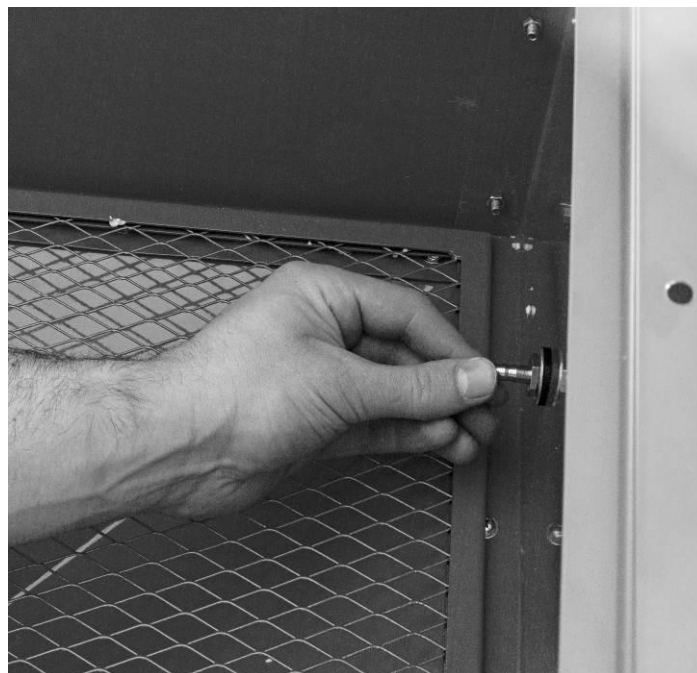
Rysunek 18: Mocowanie grubego węża do pistoletu do piaskowania

4.8.2. Drugi koniec grubego węża jest przymocowany do cienkiej strony czerwonej metalowej rury za pomocą zacisku węża, który jest następnie umieszczany na dnie kabiny do piaskowania w celu zassania piasku. Patrz rysunek 19.



Rysunek 19: Mocowanie grubego węża do metalowej rury

4.8.3. Przymocować wlot sprężonego powietrza do prawej dolnej części kabiny do piaskowania. Patrz rysunki 20 i 21.



Rysunek 20: Wlot sprężonego powietrza wewnątrz



Rysunek 21: Zewnętrzny wlot sprężonego powietrza

4.8.4. Teraz podłączyć cienki wąż do wnętrza wlotu sprężonego powietrza i pistoletu na sprężone powietrze. Ponadto umieścić małe zaciski węża na dwóch końcach węża i dokręcić je. Patrz rysunek 22.



Rysunek 22: Mocowanie cienkiego węża do wlotu sprężonego powietrza wewnątrz kabiny piaskowniczej

4.9. Przymocować rękawice wewnątrz kabiny do piaskowania do dwóch wnęk z przodu. Aby to zrobić, umieść rękawy rękawic na krawędzi wnęki, a następnie przymocuj rękaw za pomocą dużych zacisków węży. Patrz rysunek 23. Zwróć uwagę na prawidłowe położenie rękawic. Prawa rękawica musi trafić do prawego wnęki, a lewa do lewej.



Rysunek 23: Zakładanie rękawiczek

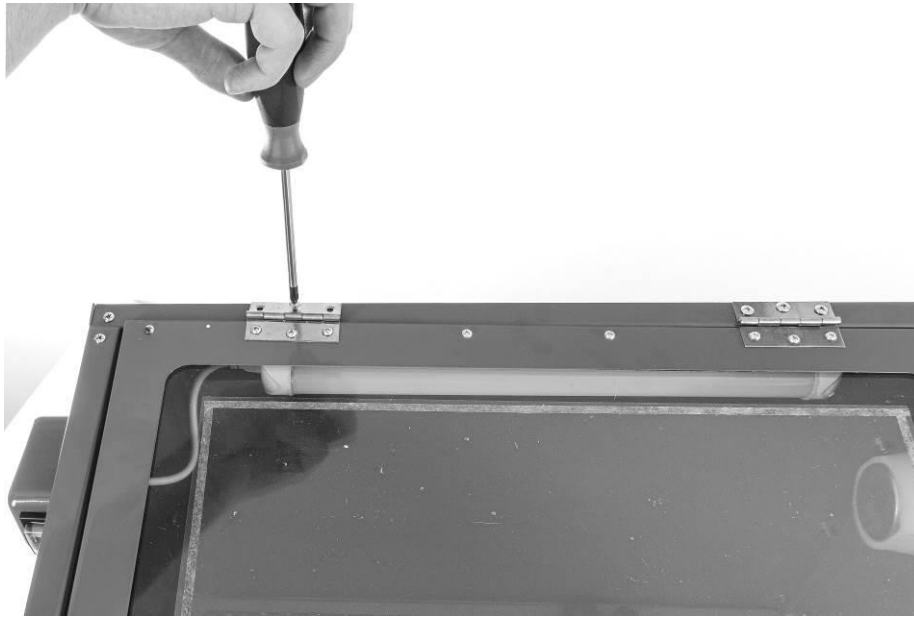
4.10. Przykręcić uchwyt do pokrywy kabiny do piaskowania i nakrętkę 14 mm. Patrz rysunek 24.



Rysunek 24: Mocowanie uchwyty

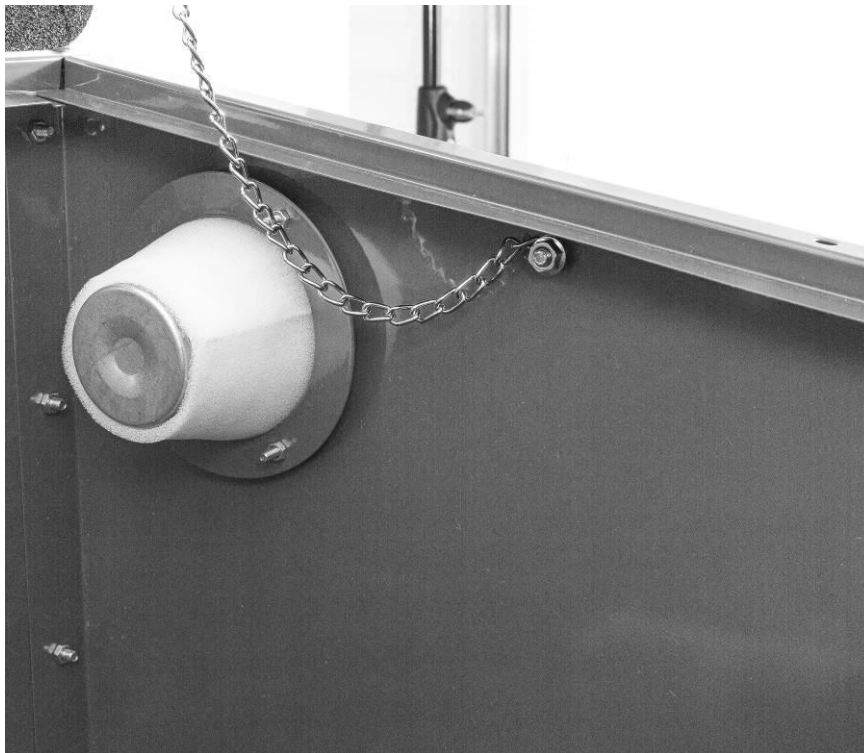
4.11. Mocowanie pokrywy

4.11.1. Użyj 3 wkrętów samogwintujących jednocześnie, aby zabezpieczyć dwa zawiasy pokrywy. Patrz rysunek 25.



Rysunek 25: Mocowanie zawiasów

4.11.2. Przymocuj łańcuch pokrywy śrubą 6 x 12 mm i nakrętką 10 mm po prawej stronie nad filtrem. Patrz rysunek 26.



Rysunek 26: Mocowanie łańcucha pokrywy

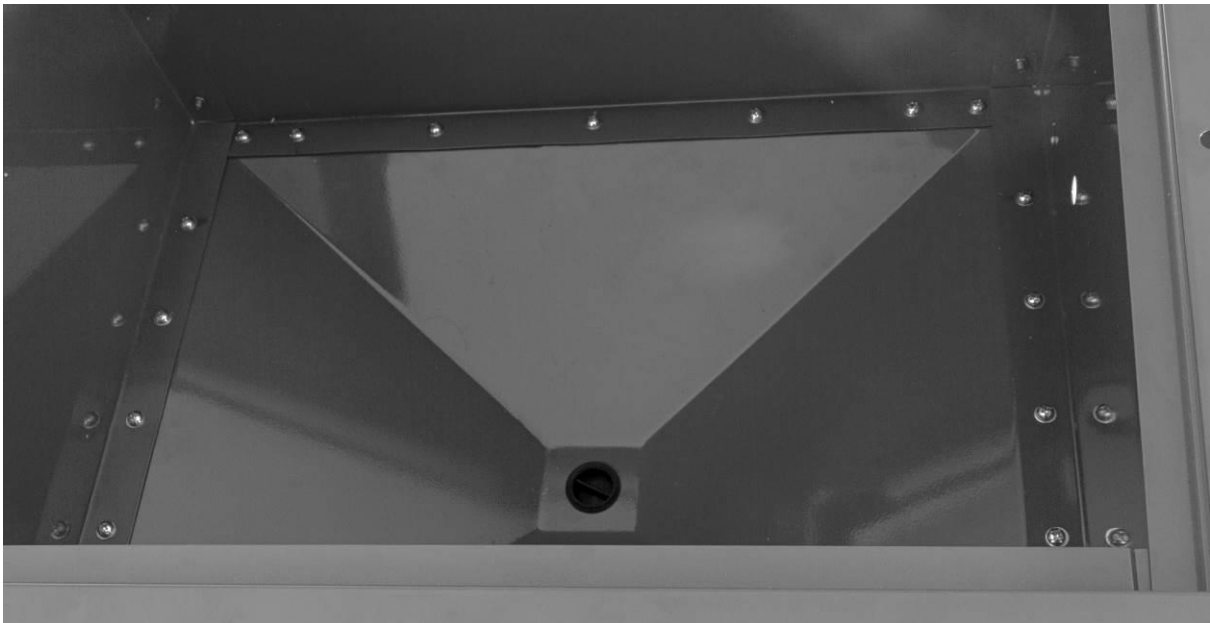
4.12. Przymocuj dźwignie zamykające kabinę do piaskowania po prawej i lewej stronie kabiny do piaskowania za pomocą 4 x 20 mm i nakrętki 8 mm. Patrz rysunek 27.



Rysunek 27: Mocowanie dźwigni zamykania

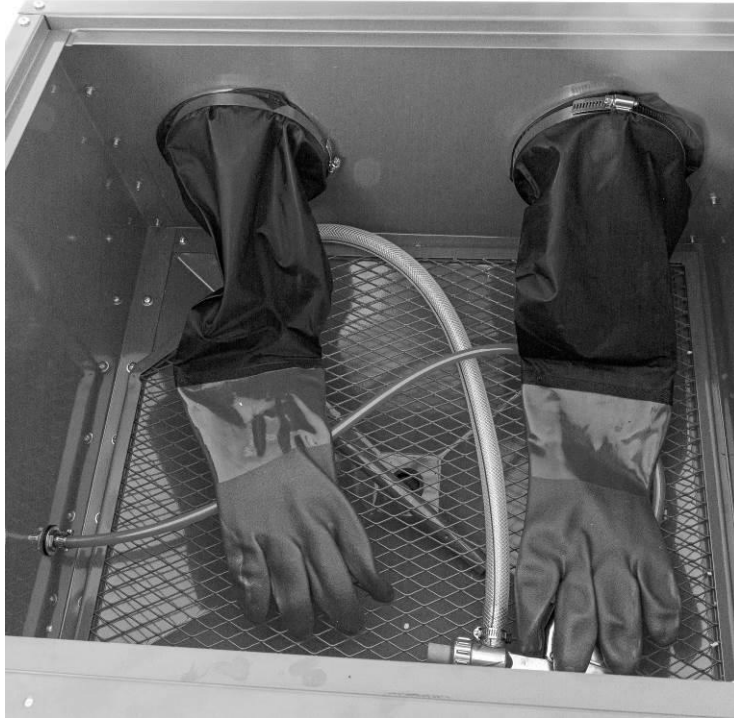
4.13. Działania końcowe

4.13.1. Włożyć czarny plastikowy korek do otworu w dolnej części kabiny do piaskowania. Patrz rysunek 28.



Rysunek 28: Podłącz podłogę kabiny piaskowniczej

4.13.2. Umieścić arkusz kratowy na spodzie kabiny do piaskowania. Upewnij się, że rękawice i pistolet znajdują się powyżej arkusza siatki. Patrz rysunek 29.



Rysunek 29: Prawidłowe położenie płyty siatki

4.13.3. Włożyć złącze sieciowe do przetłaczni kabiny piaskowania. Patrz rysunek 30.



Rysunek 30: Podłączenie zasilania

4.13.4. Na ostatnim etapie oczyszczone krawędzie uszczelnia się pastą uszczelniającą. Następnie musi wyschnąć z wystarczającym dopływem powietrza.



Rysunek 31: Pasta uszczelniająca

Inne uwagi dotyczące instalacji

- Umieść system piaskowania w pobliżu przyłącza sieciowego 240 V/50 Hz (115 V/60 Hz). Upewnij się, że gniazdo jest odpowiednie dla wtyczek trzypinowych, aby zagwarantować uziemienie. Sprawdź również, czy zasilacz jest odpowiedni do działania tego systemu piaskowania. Jeśli nie ma odpowiedniego gniazda lub jeśli użytkownik ma wątpliwości co do przydatności sieci elektrycznej, należy skonsultować się z elektrykiem.
- Podłącz wąż powietrza sprężarki o ciągłej wydajności 1,5 m³ na minutę przy 80 PSI do otworu wlotowego po prawej stronie kabiny. Ponieważ istnieje wiele różnych systemów zasilania powietrzem, port wejściowy nie jest dołączony. Użyj specjalnego złącza, które jest kompatybilne z Twoim systemem zasilania powietrzem.
Uwaga: Nie używaj systemu śrutowania przy ciśnieniu powyżej 80 PSI.
- Sprawdź połączenia węża powietrznego i akcesoria węża z tyłu pistoletu. Upewnij się również, że wąż zasilający do materiału strumieniowo-ściernego jest mocno przykręcony do połączenia gwintowanego pod pistoletem.
- Umieść maksymalnie 4 kg materiału do piaskowania na środku kabiny. W przypadku użycia zbyt dużych ilości kabina może ulec zabrudzeniu lub materiał ścierny może wyciekać przez odpływ. Sam proces śrutowania może być również powolny i nieefektywny.
- Po podłączeniu dopływu powietrza i upewnieniu się, że połączenia i uszczelki są szczelne, można podłączyć urządzenie i rozpocząć testowanie systemu piaskowania. Podczas uruchamiania należy zwrócić uwagę na następujące kroki.

5. Uruchomienie

- **Ostrzeżenie:** Przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że wszystkie drzwi są szczelnie zamknięte. Niezastosowanie się do tego może spowodować poważne obrażenia.
- Umieść obrabiany przedmiot w kabine. Po włożeniu obrabianego przedmiotu do kabiny, zawsze zamknij klapę pokrywy przed rozpoczęciem piaskowania. Skóra i oczy są narażone na wysokie ryzyko obrażeń, jeśli wejdą w kontakt z strumieniem.
- Włóż ręce w rękawice, chwyć pistolet i naciśnij przycisk start. To wyzwala wiązkę. Jeśli nic nie widzą, rura może wymagać opróżnienia. Aby to zrobić, krótko zakryj dyszę strumieniowo-ścierną pistoletu.

- Teraz możesz zacząć od obróbki powierzchni obrabianego przedmiotu. Stale przesuwaj belkę nad obrabianym przedmiotem za pomocą jednolitych ruchów okrężnych. Belka nie może być zbyt mocna ani zbyt skoncentrowana, aby uniknąć niepożądanego efektu uderzenia młotkiem.

6. Czyszczenie i konserwacja

6.1 Podstawowa procedura konserwacji

- **Uwaga:** Odłącz podłączenie zasilania i zasilanie powietrzem przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych!
- Regularnie czyść odpylacz i filtry.
- Sprawdź części zużywające się, takie jak dysze, rękawice, ekrany prywatności itp. i wymień je w razie potrzeby.
- Sprawdź ścierniwo (ścierniwo) – zużyje się i czasami trzeba go wymienić.
- Regularnie czyść wnętrze kabiny.
- Unikaj wilgoci w komorach powietrznych i ścierniwie.
- Co tydzień sprawdzaj szczelność drzwi.
- Nie należy obsługiwać kabiny piaskującej pod ciśnieniem większym niż 8,6 bara.
- Nie używaj żarówek o mocy większej niż 70 watów / 12 voltów.
- Wszystkie systemy śrutowania są podatne na zatykanie lub zużycie spowodowane przez media ściernie i zastosowania.
Następujące rzeczy należy sprawdzić pod kątem zużycia w następujący sposób:

6.2 Zanieczyszczenie

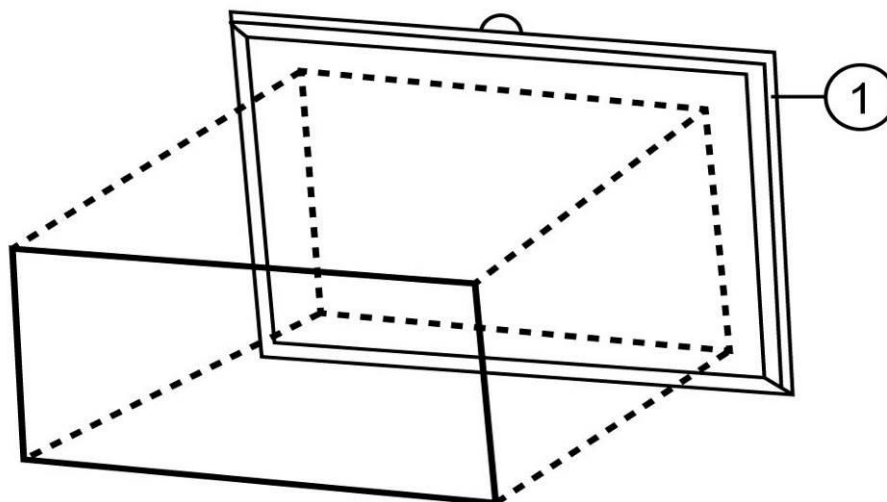
- Dysza do śrutowania może ulec zabrudzeniu z powodu wilgotnego materiału ściernego. Spróbuj usunąć materiał do piaskowania za pomocą wiertła trzymanego w dłoni. Usunąć wilgotny materiał ścierny.
- Jeśli wąż strumieniowo-ścierny jest zatkany, zakryj końcówkę pistoletu i zastosuj sprężone powietrze do węża. Spowoduje to poruszenie kurzu, więc upewnij się, że kłapa pokrywy jest dobrze zamknięta!

6.3 Zużycie

- Zużycie jest zwykle zauważalne z powodu nadmiernego pojawiania się kurzu w kabinie. Pył powstaje w następujących przypadkach:
 - Materiał do obróbki strumieniowo-ścierny jest zużyty. Wymień materiał do piaskowania, jeśli utracił ziarnisty lub perłowy kształt lub jeśli wrywa fragmenty z piaskowanych przedmiotów. Zużycie materiału do obróbki strumieniowo-ścierny można zwykle rozpoznać po tym, że materiał strumieniowo-ścierny tworzy chmurę pyłu, a nie strumień po wyjściu z dyszy.
 - Wylot powietrza jest zatkany lub przepływ powietrza jest zablokowany. Czyszczenie tego otworu wentylacyjnego powinno zmniejszyć ilość kurzu w kabinie. Poszczególne części pistoletu mogą się zużywać. Takie zużycie jest wyraźnie obecne, gdy profil belki staje się zbyt szeroki, a tym samym nieefektywny. W takim przypadku wystarczy wymienić dyszę lub wylot.

6.4 Wymiana pleksi

- W przezroczystej kłapie pokrywy (poz. 1) znajduje się wymienna przezroczysta szyba pleksi o grubości 0,5 mm. Jeśli pleksi stanie się nieprzezroczyste podczas pracy, należy je wymienić na nowe, aby nie zepsuć widoku podczas pracy.



6.5 Przechowywanie

- W przypadku długiego przechowywania urządzenie należy dokładnie wyczyścić.
- Przechowuj urządzenie w czystym, suchym miejscu.

7. Rozwiązywanie problemów

PROBLEM	POWÓD	ROZWIĄZANIE
Nadmierna ilość pyłu w kabinie.	- Zatkany lub zablokowany przepływ powietrza odpowietrznik.	- Wyczyść tylny otwór wentylacyjny i upewnij się, że jest wystarczający prześwit do ściany.
Nadmierna ilość pyłu w kabinie.	- Abgenutztes Strahlgut - Zbyt dużo materiału do piaskowania w kabinie. - Połączenia Wąż lub złącza powietrza luźne	- Wymień materiał do piaskowania. - Usunąć nadmiar materiału do piaskowania. - Dokręć połączenia i upewnij się, że węże powietrza są prawidłowo podłączone.
Nierówny wynik.	- Zbyt dużo materiału do obróbki strumieniowo-ściernej w Kabina. - Wilgoć wewnątrz kabiny.	- Usunąć nadmiar materiału do piaskowania. - Sprawdź wąż powietrza i upewnij się, że nie zawiera wilgoci.
Nieodpowiednia prędkość lub nieefektywna obróbka piaskująca.	- Abgenutztes Strahlgut. - Zbyt niskie ciśnienie.	- Wymień materiał do piaskowania. - Zwiększyć ciśnienie na wlocie i upewnij się, że zawór regulacyjny jest całkowicie otwarty.
Elektryczność statyczna.	- Sucha pogoda.	- Pozostaw oczyszczone Obrabiany przedmiot na siatce.

8. Uwaga dotycząca utylizacji

8.1 Usuwanie i pakowanie

- Upewnij się, że opakowanie jest odpowiednio utylizowane zgodnie z wytycznymi i normami obowiązującymi w Twoim regionie. W niektórych przypadkach opakowanie może składać się z plastikowych toreb - w związku z tym należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie dostały się w ręce dzieci. Istnieje ryzyko uduszenia!

8.2 Utylizacja starego sprzętu

- Stare urządzenia muszą być utylizowane zgodnie z wytycznymi i przepisami dotyczącymi miejscowej utylizacji odpadów.

8.3 Znaczenie symbolu "kosz na śmieci"



Chroń nasze środowisko, urządzenia elektryczne nie należą do odpadów domowych. Skorzystaj z punktów zbiórki przeznaczonych do utylizacji urządzeń elektrycznych i oddaj tam swoje urządzenia elektryczne, których nie będziesz już używać. W ten sposób pomagają uniknąć potencjalnych skutków nieprawidłowego usuwania dla środowiska i zdrowia ludzkiego. W ten sposób przyczyniają się Państwo do ponownego użycia, recyklingu i innych form odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Informacje o tym, gdzie utylizować urządzenia, można uzyskać od gmin lub administracji miejskiej.

Nasz numer obsługi klienta: +49 (0) 931-45232700

Deklaracja zgodności UE

My

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenaustraße 10-11, 97074 Würzburg, Niemcy

niniejszym oświadczamy, że opisane poniżej urządzenia spełniają odpowiednie zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa dyrektyw UE ze względu na ich konstrukcję i budowę, a także w konstrukcjach wprowadzanych przez nas do obrotu.

Nazwa produktu: Kabina piaskownicza AREBOS 90 L

Numer katalogowy: 4260627422920

Numer modelu: AR-HE-SK90LN

Jeśli urządzenie zostanie zmodyfikowane bez naszej zgody, niniejsza deklaracja zgodności traci ważność.

Przetestowano pod kątem:

Norma UE:

2014/30/UE (kompatybilność elektromagnetyczna)

EN 61000-6-2:2005/AC:2005

EN 61000-6-4:2007/A1:2011

Data/podpis Producent/Lokalizacja: Würzburg, 12.03.2020



Podpis:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Dyrektor Zarządzający

Przedstawiciel niniejszej instrukcji użytkownika/dane techniczne:

Dipl.-Inform. (Univ.) Korhan Canbolat, Dyrektor Zarządzający

Büroadresse:

Canbolat Vertriebs GmbH

Gneisenaustraße 10-11

97074 Würzburg

Adres zwrotny można znaleźć w stopce redakcyjnej: <https://www.arebos.de/impressum/>

Numer Identyfikacji Podatkowej: DE 263752326

Sądem właściwym do wpisania do rejestru handlowego jest Würzburg, HRB 10082

WEEE-Reg.-Nr. Z 61617071