



Disque à tronçonner 115mm, 125mm, 180mm, 230mm



Avertissement : toutes les consignes de sécurité décrivent les dangers potentiels qui peuvent survenir et indiquent comment prévenir les risques de blessures, de dommages et d'électrocution en cas d'utilisation inappropriée. Respectez scrupuleusement les instructions suivantes.

Règles de sécurité

1. Description des symboles



AVERTISSEMENT : Lisez attentivement les consignes de sécurité.

Le non-respect des mesures de sécurité peut entraîner des chocs électriques et des blessures graves ou un incendie. Conservez soigneusement le mode d'emploi. Lisez également attentivement le mode d'emploi de l'appareil dans lequel vous fixez la meule de tronçonnage.



Portez des protections auditives

Des bruits trop forts peuvent entraîner une surdité.



Portez un masque

La poussière peut contenir des particules dangereuses qui peuvent être libérées dans l'air et inhalées.



Portez une protection oculaire

Pendant le travail, des étincelles ou des éclats peuvent pénétrer dans l'œil, ce qui peut provoquer de graves blessures ou entraîner la cécité.



Traitement des métaux

Ce produit est explicitement prévu pour le travail du métal.



Portez des gants de protection

contre les risques mécaniques, tels que l'abrasion, la coupure et la perforation.



Ne pas ébarber

Les disques à tronçonner ne sont pas conçus pour l'ébauche. Vous ne devez pas utiliser la meule de tronçonnage pour l'ébauche.



Ne pas utiliser les vitres endommagées

L'utilisation de disques à tronçonner endommagés peut entraîner des accidents graves, des fragments tranchants du disque pouvant voler dans différentes directions et provoquer des blessures.



Non autorisés pour le meulage à l'eau

Les disques à tronçonner doivent être utilisés exclusivement à sec et ne sont pas adaptés à une utilisation avec de l'eau.

2. Consignes de sécurité

- Porter des vêtements de protection serrés, attacher les cheveux longs, enlever les bijoux, etc.
- Toujours empêcher une mise en marche involontaire de la machine lors de la mise en place ou du remplacement du disque à tronçonner.
- Ne jamais retirer les dispositifs de protection de la machine.
- Le ponçage à l'eau avec ces disques n'est pas autorisé et peut entraîner des dommages.
- N'utiliser le disque à tronçonner que pour un matériau à couper approprié.
- Ne jamais utiliser une meule à tronçonner pour couper des matériaux pour lesquels elle n'est pas prévue (par exemple, couper du métal).
- Faites attention à la date de péremption du disque (voir à l'intérieur). N'utilisez pas le disque à tronçonner si la date de péremption est dépassée. N'utilisez pas non plus le disque à tronçonner si la date de péremption n'est pas clairement visible en raison de l'abrasion. En cas de doute, contactez le fabricant.
- N'utiliser le disque à tronçonner que sur des machines dont le diamètre du disque, le diamètre du trou de forage, le sens de rotation du disque à tronçonner, la vitesse de rotation maximale correspondent. La vitesse de rotation maximale ne doit en aucun cas être dépassée !
- Ne pas utiliser un disque à tronçonner endommagé (dommages tels que fissures, trous non ronds, perte ou endommagement de segments). En cas de doute, jeter le disque à tronçonner.
- Ne pas incliner ou coincer le disque à tronçonner. Un coincement dans le trait de coupe entraîne l'endommagement du disque à tronçonner.
- Serrer fermement le matériau à séparer.
- Tirer tranquillement le disque à tronçonner à travers le matériau à couper, ne pas faire de va-et-vient dans le matériau.

Mode d'emploi original - Disque à tronçonner AREBOS

- Ne pas exercer de forte pression sur la meule de tronçonnage. Le poids de la machine suffit à la découpe.
- Eliminer immédiatement les disques à tronçonner usés ou défectueux.
- Protéger l'intercalaire de l'humidité, de la saleté adhérente, du gel ou des grandes variations de température.
- Lors du transport de la machine, il est préférable de démonter le disque à tronçonner afin d'éviter tout dommage pendant le transport.
- Faire des pauses de refroidissement. Après un temps de coupe de 2 minutes maximum, soulever la machine et la faire tourner à vide pendant environ 10 secondes. La vitesse de fonctionnement élevée et la construction du disque à tronçonner permettent d'obtenir un refroidissement suffisant. Une surchauffe du disque à tronçonner diamanté entraîne un endommagement du disque.

Déclaration de conformité selon la législation européenne

Nous avons

Canbolat Vertriebs GmbH, Gneisenastr. 10-11, 97074 Würzburg, Allemagne

déclarons par la présente que la conception et la construction de l'appareil mentionné ci-dessous sont conformes aux dispositions pertinentes en matière de santé et de sécurité en vertu de la législation de l'UE.

Nom du produit : Disque à tronçonner

Année de construction : voir l'impression sur le disque à tronçonner

Disque à tronçonner : 115 x 1,2 x 22,23 mm, 4260199751428

Disque à tronçonner : 125 x 1,2 x 22,23 mm, 4260199751435

Disque à tronçonner : 180 x 1,6 x 22,23 mm, 4260627422319

Disque à tronçonner : 230 x 1,9 x 22,23 mm, 4260199751442

Normes ISO : EN 12413

Date/ signature Fabricant : / Lieu :

Würzburg, 01.09.23



Korhan Canbolat, directeur général

Représentant de ce mode d'emploi/de ces données techniques :

Korhan Canbolat

Canbolat Vertriebs GmbH

Gneisenastr. 10-11

97074 Würzburg